

Zalecenia montażowe – Spoinowanie wykładzin podłogowych nora[®]

Zasadniczo połączenia wykładziny podłogowej nora[®] nie muszą być spoinowane na całej powierzchni.

Zabezpieczanie połączeń jest jednak zalecane w przypadku podłoży nieodpornych na wilgoć oraz w pomieszczeniach, które będą intensywnie czyszczone na mokro (np. powierzchnie sanitarne/sale operacyjne w szpitalach i laboratoriach).

Spoinowanie jest wymagane w przypadku:

- wykładzin z warstwą tłumiącą odgłosy kroków (noraplan[®] acoustic)
- wykładzin noraplan[®] ed za pomocą masy do spoinowania nora[®] 1-K
- łącheń między wykładziną podłogową a listwą przypodłogową S 3003 za pomocą masy do spoinowania nora[®] 1-K

Zabezpieczyć najwcześniej 24 godziny po ułożeniu wykładziny.

(Wyjątek: nora nTx i suche kleje nora)

W przypadku spoinowania z użyciem masy uszczelniającej nora[®] 1-K w poprzek i wzdłuż, należy zachować 12-godzinną przerwę między etapami prac.

Powyższe zalecenia dotyczące spoinowania wykładzin są zaleceniami dodatkowymi do norm i zasad uszczelniania wykładzin obowiązującymi w danym kraju.

W przypadku zakończenia połączeń wystających elementów budowlanych np. ścianki, ościeżnice itd. zaleca się stosowanie masy do spoinowania nora 1-K.

A. 1-składnikowa masa do spoinowania nora[®]

Wkład 300 ml z ok. 450 g masy do spoinowania 1-K nora[®] pokrywa około 20 – 25 m.b., zależnie od szerokości łączenia.

Należy odczekać aż masa uszczelniająca stwardnieje po instalacji, przed otwarciem pomieszczenia dla ruchu. Wylaną masę do spoinowania należy natychmiast usunąć, ponieważ późniejsze usunięcie po zaschnięciu jest bardzo trudne.

Narzędzia wymagane do łączenia za pomocą masy do spoinowania 1-K nora[®]



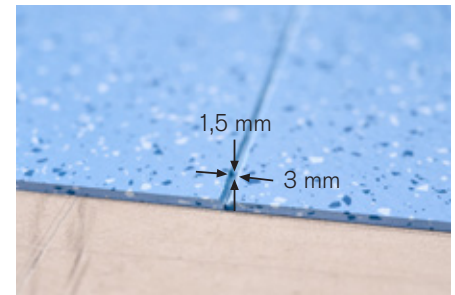
1. Nałożyć płynny wosk nora[®] w miejscu łączenia. Pozostawić płynny wosk do całkowitego wyschnięcia!



- 2.** Wyfrezować połączenia między brytami wykładziny za pomocą narzędzia do wycinania fug lub frezarki elektrycznej.

Szerokość łączenia około 3 mm; głębokość łączenia maks. 1,5 mm (wyjątek: norament[®] 992 – szerokość łączenia 3 mm i norament[®] 945 – szerokość łączenia 5 mm).

W celu wykonania prostego frezowania należy pod obracające koła frezarki podłożyć liniał nora.



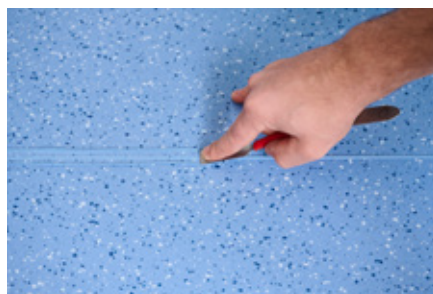
- 3.** Usunąć opiłki pozostałe po frezowaniu (za pomocą odkurzacza).



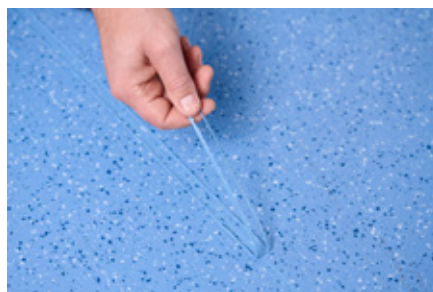
- 4.** W pierwszej kolejności należy spoinować w kierunku wzdłużnym; po stwardnieniu masy wykonać to samo w kierunku poprzecznym. Masę należy aplikować do fug jednym ciągiem, bez pozostawienia wolnych przestrzeni. Nad fugą powinno powstać wypuklenie z masy uszczelniającej.



5. Bezpośrednio po nałożeniu docisnąć masę do spoinowania do fugi za pomocą szpatułki nora[®] i wygładzić. W ten sposób, nadmiar masy zostanie rozprowadzony po jednej i drugiej stronie fugi. Należy upewnić się, że wyciśnięta po bokach masa jest całkowicie oddzielona od spoiny w fudze. Szpatułkę należy przytrzymać w pozycji możliwie płaskiej, aby uniknąć powstania uwypuklenia masy na fugach.



6. Nadmiar wyciśniętej po bokach masy może być usunięty po ok. 12 godzinach.

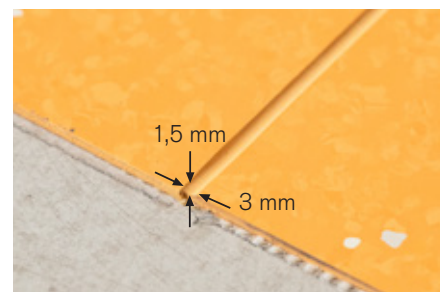
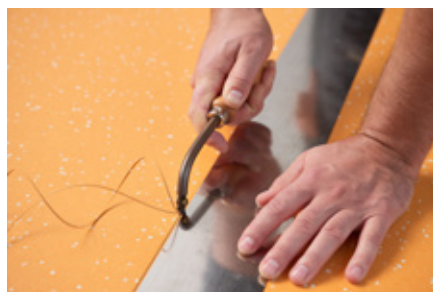


Nawet jeśli po montażu nie jest wymagane wstępne czyszczenie, pozostałości wosku należy usunąć ok. 12 godzin po uszczelnieniu połączenia i co najmniej 48 godzin po montażu i gruntownym czyszczeniu środkiem do gruntownego czyszczenia lub środkiem do usuwania olejów i smarów.

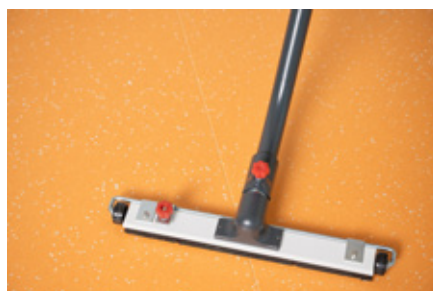
Jako alternatywy dla płynnego wosku nora[®] do uszczelniania spoin wykładzin noraplan[®] i noracare[™] jednoskładnikową masą do spoinowania na zimno nora[®] można użyć odpowiedniej taśmy klejącej nora[®]. Taśmy klejącej nie należy używać przy spoinowaniu wykładzin norament.

1. Rozcinać lub frezować spawy centralnie za pomocą obcinaka lub elektrycznej frezarki (w przypadku noracare[™] uno zaleca się stosowanie diamentowego ostrza frezującego).

Szerokość spawu ok. 3,0 mm,
maks. głębokość fugi 1,5 mm



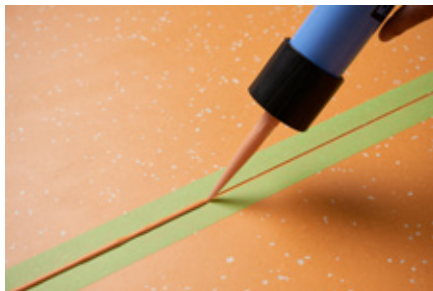
2. Usunąć wióry z frezowania (odkurzacz).



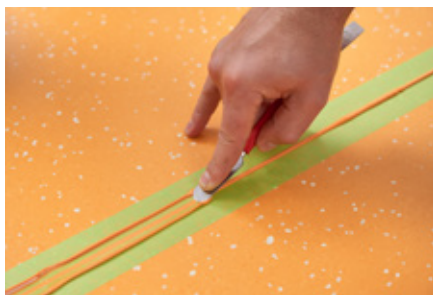
3. Aby zapobiec przywieraniu jednoskładnikowej spoiny na zimno nora[®] do powierzchni wykładziny podłogowej, należy przykleić specjalną taśmę maskującą (Werner Müller GmbH PVC-Kaltschweißsystem, art. nr 50000) po prawej i lewej stronie spawu.



4. Najpierw uszczelnić spawy w jednym kierunku. Po utwardzeniu spoiny na zimno uszczelnić spoiny w drugim kierunku. Masę należy aplikować do fug jednym ciągiem, bez pozostawienia wolnych przestrzeni. Nad fugą powinno powstać wypuklenie z masy uszczelniającej.



5. Natychmiast po zastosowaniu masy uszczelniającej należy docisnąć i wygładzić powstałe połączenie przy pomocy szerokiego, dużego końca szpательki nora[®]. W ten sposób nadmiar masy uszczelniającej rozchodzi się na lewo i prawo od fugi. Należy trzymać szpательkę tak płasko jak to możliwe, aby uniknąć powstania wgłębień w połączeniu.



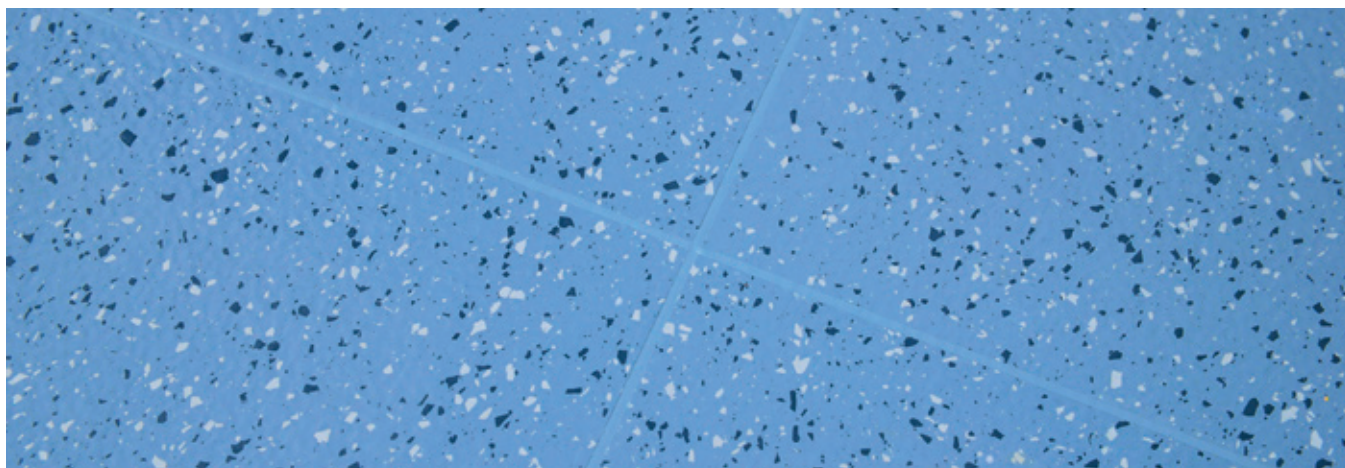
6. Taśmę klejącą można natychmiast usunąć.



Więcej informacji na temat stosowania taśmy maskującej z wyżej wymienioną taśmą maskującą można znaleźć na stronie internetowej producenta:

<https://www.mueller-pvc-naht.de/en/products/type-a/>

Dla spoinowania wykładzin kauczukowych masą uszczelniającą typowe jest lekkie zapadanie się spoiny w trakcie utwardzania masy.



B. Sznur termoplastyczny

okrągły, średnica ok. 4 mm

Opakowanie: rolka zawierająca ok. 100 m.b., masa: ok. 1,3 kg/rolka

Zużycie:

Arkusze o szerokości 122 cm: ok. 0,85 m.b./m²

Płytki 610 x 610 mm: ok. 3,50 m.b./m²

Sznur termoplastyczny nora[®] jest odpowiedni do zabezpieczania wykładzin podłogowych noraplan[®], za wyjątkiem wykładzin noraplan[®] ed. Wykładziny noraplan ed należy zabezpieczyć masą do spoinowania 1-K nora[®].

Do sznura termoplastycznego można użyć takich samych narzędzi, które stosowane są do zgrzewania wykładzin z tworzyw sztucznych.

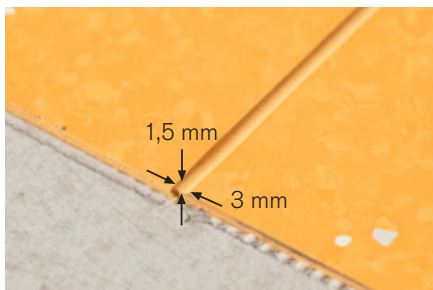
Narzędzia wymagane do zgrzewania sznura termoplastycznego



1. Połączenia są frezowane lub rozcinane za pomocą frezarki i/lub narzędzia do wycinania fug.



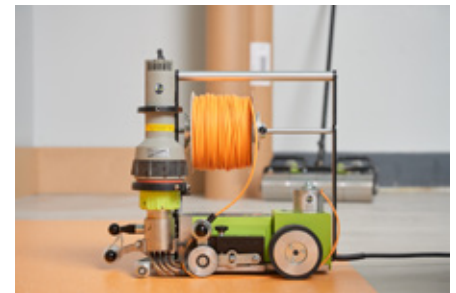
2. Szerokość łączenia ok. 3 mm; głębokość łączenia maks. 1,5 mm



3. Usunąć opiłki pozostałe po frezowaniu (za pomocą odkurzacza).



4. Sznur termoplastyczny jest montowany za pomocą ręcznego przyrządu do spawania na gorąco z dyszą do szybkiego spawania (w przypadku noracare™ z małym otworem wentylacyjnym) lub zgrzewarki z wałkiem teflonowym. Temperatura robocza urządzenia zostanie osiągnięta, gdy sznur termoplastyczny nieznacznie wystaje z jednej i drugiej strony krawędzi fugi.



5. Temperatura obróbki wynosi 350-400°C (w przypadku noracare™ jest to maks. 300°C). Podczas montażu sznura termoplastycznego przy pomocy nagrzewnicy należy ustawić prędkość na ok. 2 m.b./min. Większość urządzeń umożliwia dostosowanie prędkości działania i temperatury łączenia.



6. Jeśli nie ma możliwości ustawienia temperatury to należy odpowiednio dostosować prędkość działania nagrzewnicy.

Uwaga:

Szybkość zgrzewania powinna być mniejsza niż w przypadku linoleum lub PVC.



7. Po zakończeniu zgrzewania można od razu wykonać wstępne cięcie przy użyciu nożyka do montażu wykładzin firmy Mozart, stosując rozstaw 0,7 mm.



8. Po ochłodzeniu należy wykonać drugie cięcie przy użyciu nożyka do montażu wykładzin firmy Mozart.



Specjalne przyrządy przydatne do montażu oprócz standardowych narzędzi

Szpatułki



120184

Nóż do trymowania Mozart



120622

Kontakt:

Dane kontaktowe, lokalne oddziały i autoryzowani przedstawiciele, jak i również inne informacje dostępne na stronie www.nora.com.
E-mail: info@nora.com

Link do filmów instruktażowych:

www.nora.com/installation

