

	Prüfnorm	Anforderungen	Gemittelte Prüfwerte der laufenden Produktion			
			noraplan®	noraplan®	noraplan®	norament®
			eco nTx** senitica nTx sigma nTx stone nTx** unita nTx** valua nTx** lona nTx**	uni nTx**	ultra grip nTx**	926 gramo nTx 926 sabira nTx 926 arago nTx
<b>CE-Konformität</b>	<b>EN 14041</b>		← Hersteller: nora systems GmbH, D-69469 Weinheim →			
DoP-Nr.	EN 14041		0027	0028	0029	0031
Wärmeleitfähigkeit	EN 10456	$\lambda = 0,17 \text{ W}/(\text{m}\cdot\text{K})$	← Erfüllt →			
Gleitreibungskoeffizient	EN 13893	DS	← Erfüllt →			
Brandklasse	EN 13501-1		C <sub>s</sub> -s1, verklebt	B <sub>s</sub> -s1, verklebt	C <sub>s</sub> -s1, verklebt	C <sub>s</sub> -s1, verklebt

### Eigenschaften nach EN 1817

Dicke	EN ISO 24346	Mittelwert $\pm 0,15 \text{ mm}$ nach EN 1817	2,1 mm oder 3,1 mm**	2,1 mm	2,1 mm	3,6 mm
Maßbeständigkeit	EN ISO 23999	$\pm 0,4 \%$	← $\pm 0,3 \%$ →			$\pm 0,2 \%$
Beständigkeit gegen Zigaretteinglut	EN 1399	Verfahren A (ausgedrückt) $\geq$ Stufe 4 Verfahren B (brennend) $\geq$ Stufe 3	← Erfüllt →			
Bielsamkeit	EN ISO 24344, Verfahren A	Dorndurchmesser 20 mm, keine Rissbildung	Erfüllt (Ausnahme: unita nTx)	← Erfüllt →		
Härte	ISO 48-4	$\geq 75 \text{ Shore A}$	92 Shore A	94 Shore A	90 Shore A	82 Shore A
Resteindruck	EN ISO 24343	noraplan® nTx: Mittelwert $\leq 0,15 \text{ mm}$ b. Dicke $< 2,5 \text{ mm}$ Mittelwert $\leq 0,20 \text{ mm}$ b. Dicke $\geq 2,5 \text{ mm}$  norament® nTx: Mittelwert $\leq 0,25 \text{ mm}$ b. Dicke $\geq 3,0 \text{ mm}$ Mittelwert $\leq 0,20 \text{ mm}$ b. Dicke $< 3,0 \text{ mm}$	0,05 mm	0,05 mm	0,07 mm	0,15 mm
Abriebfestigkeit bei 5 N Auflast	ISO 4649, Verfahren A	$\leq 250 \text{ mm}^3$	150 mm <sup>3</sup>	130 mm <sup>3</sup>	90 mm <sup>3</sup>	115 mm <sup>3</sup>
Farbbeständigkeit gegenüber künstlichem Licht	ISO 105-B02, Verfahren 3, Prüfbedingungen 6,1 a)	Mindestens Stufe 6 des Blaumaßstabs $\geq$ Stufe 3 des Graumaßstabs	← Graumaßstab $\geq$ Stufe 3 nach ISO 105-A02 →			

### Zusätzliche technische Eigenschaften

Flächengewicht	EN ISO 23997		2,1 mm: $\sim 3,36 \text{ kg}/\text{m}^2$ 3,1 mm: $\sim 5,08 \text{ kg}/\text{m}^2$	$\sim 3,55 \text{ kg}/\text{m}^2$	$\sim 3,30 \text{ kg}/\text{m}^2$	$\sim 5,40 \text{ kg}/\text{m}^2$
Weiterreißwiderstand	ISO 34-1, Verfahren B, Arbeitsweise A		n. a.	n. a.	n. a.	35 kN/m
Rutschsicherheit	DIN 51130		R 9* R 10* (reflexbrechende Oberfläche)	R 9*	R 11*	R 9* R 10* (arago nTx)
Trittschallverbesserungsmaß	ISO 10140-3		2,1 mm: 4 dB 3,1 mm: 5 dB	3 dB	4 dB	8 dB
Chemikalieneinwirkung	EN ISO 26987	In Abhängigkeit von Konzentration und Einwirkzeit	← Beständig <sup>(A)</sup> →			
Elektrostatistisches Verhalten beim Begehen	EN 1815		← Antistatisch. Aufladung bei Gummisohlen $< 2 \text{ kV}$ →			
Stuhlrollenversuch	EN 425		← Geeignet bei Verwendung von Stuhlrollen, Typ W, nach EN 12529 →			

### Brand-/Rauchverhalten

#### Erfüllt die Anforderungen

Brandverhalten	EN 13501-1		C <sub>s</sub> -s1, verklebt	B <sub>s</sub> -s1, verklebt	C <sub>s</sub> -s1, verklebt	C <sub>s</sub> -s1, verklebt
	EN 45545	Gefährdungsstufen (Hazard Level)	HL1*	← n. a. →		
Brandverhalten	ASTM E-648 / ISO 9239-1	Federal Railroad Administration	Klasse 1 ( $\geq 0,50 \text{ W}/\text{cm}^2$ )*	← n. a. →		
Rauchdichte	ASTM E-662		Nach 1,5 Minuten $< 100$ , nach 4 Minuten $< 200$ *	← n. a. →		
Toxizität der Brandgase	DIN 53436		Frei werdende Schwelgase toxikolog. unbedenklich	-	-	Frei werdende Schwelgase toxikolog. unbedenklich

### Eigenschaften des Klebstoffs

Beschreibung		← Schmelzklebstoff →				
Dichte		← Ca. $0,92 \text{ g}/\text{cm}^3$ →				
Erweichungsbereich	Koffler Heizbank	← Ca. $105 \text{ }^\circ\text{C}$ →				
Viskosität		← $45.000 \text{ mPas}$ bei $170 \text{ }^\circ\text{C}$ bis $13.000 \text{ mPas}$ bei $190 \text{ }^\circ\text{C}$ →				
Festkörpergehalt		← 87% →				
VOC		← 0% →				

\* Geprüft / zertifiziert von unabhängigem Prüfinstitut.

\*\* Ab Mindestmenge verfügbar.

<sup>(A)</sup> Bei verstärkter Einwirkung von Ölen, Fetten, Säuren, Laugen und anderer aggressiver Chemikalien ist Rücksprache erforderlich.

EN 1817: Spezifikation für homogene und heterogene ebene Elastomer-Bodenbeläge

Produktionsbedingte Farbabweichungen sowie technische Veränderungen, die der Verbesserung der Produkte dienen, behalten wir uns vor.