

	Norme d'essai	Exigences	Valeurs moyennes de la production courante					
			uni 2,0 mm	convia 2,0 mm lona 2,0 mm sentica 2,0 mm signa 2,0 mm stone 2,0 mm	unita 2,0 mm	ultra grip 2,0 mm	sentica 3,0 mm signa 3,0 mm	sentica acoustic signa acoustic stone acoustic
<b>CE conformité</b>	<b>EN 14041</b>		Fabricant: nora systems GmbH, D-69469 Weinheim					
DoP-No.	EN 14041		0018	0016	0010	0016	0017	
Conductivité thermique	EN 10456	$\lambda = 0,17 \text{ W/(m·K)}$	Remplit					
Coefficient de frottement dynamique	EN 13893	DS	Remplit					
Classe de feu	EN 13501-1	Non collé	B <sub>s</sub> -s1	B <sub>s</sub> -s1, collé	C <sub>s</sub> -s1	B <sub>s</sub> -s1, collé	C <sub>s</sub> -s1	
Classe de feu	EN 13501-1	Collé sur support minéral	B <sub>s</sub> -s1	B <sub>s</sub> -s1	C <sub>s</sub> -s1	B <sub>s</sub> -s1	B <sub>s</sub> -s1	

## Propriétés selon EN 1817/EN 1816

Épaisseur	EN ISO 24346	Moyenne sans dos mousse $\pm 0,15 \text{ mm}$	2,0 mm	2,0 mm	2,0 mm	3,0 mm	-	
		Moyenne avec dos mousse $\pm 0,20 \text{ mm}$	-	-	-	-	4,0 mm	
Stabilité dimensionnelle	EN ISO 23999	$\pm 0,4 \%$	$\pm 0,2 \%$			$\pm 0,3 \%$	$\pm 0,2 \%$	$\pm 0,3 \%$
Résistance aux cigarettes incandescentes	EN 1399	Procédé A (enfoncé) $\geq$ niveau 4 Procédé B (en feu) $\geq$ niveau 3	Remplit					
Flexibilité	EN ISO 24344, procédé A	Diamètre du mandrin 20 mm, pas de formation de fissurations	Remplit		Pas rempli	Remplit	-	Remplit
Dureté	ISO 48-4	$\geq 75 \text{ Shore A}$	94 Shore A	92 Shore A	90 Shore A	92 Shore A	85 Shore A	
Poinçonnement rémanent	EN ISO 24343	Moyenne $\leq 0,15 \text{ mm}$ si épaisseur $< 2,5 \text{ mm}$	0,03 mm	0,03 mm	0,05 mm	-	-	
		Moyenne $\leq 0,20 \text{ mm}$ si épaisseur $\geq 2,5 \text{ mm}$	-	-	-	0,03 mm	-	
		acoustic : Moyenne $\leq 0,25 \text{ mm}$	-	-	-	-	0,20 mm	
Résistance à l'usure pour une charge de 5 N	ISO 4649, procédé A	$\leq 250 \text{ mm}^3$	130 mm <sup>3</sup>	150 mm <sup>3</sup>	90 mm <sup>3</sup>	150 mm <sup>3</sup>	130 mm <sup>3</sup>	
Essais de solidité des teintures à la lumière artificielle	ISO 105-B02, procédé 3, conditions d'essai 6.1 a)	Au moins 6 sur l'échelle de bleu; $\geq$ niveau 3 sur l'échelle de gris	Échelle de gris $\geq$ niveau 3 selon ISO 105-A02					
Classification	EN ISO 10874	Commerce/Industrie	34/42	34/42	34/42	34/43	33/-	

## Propriétés techniques supplémentaires

Toxicité des gaz d'incendie	DIN 53436		Les gaz dégagés lors de feux couvants sont de nature inoffensive					
Résistance au glissement	DIN EN 16165	Selon DGUV 108-003	R 9	R 9 lona = R 10 signa Art. 1690/2690 = R 10 stone Art. 149/249 = R 10 unita = R 10	R 11	R 9	stone acoustic : R 10 Les autres : R 9	
			-	stone Art. 149/249 + signa Art. 1690/2690: A; B	A; B; C	-	-	
	BS 7976 TRRL Pendulum	-	-	36+ Wet & dry	-	-		
	SATRA TM 144	-	-	Wet : $> 0,6$ Dry : $> 0,45$	-	-		
Amélioration phonique aux bruits d'impact	ISO 10140-3		6 dB	6 dB	7 dB	8 dB	20 dB	
Stabilité chimique	EN ISO 26987		Résistant en fonction de la concentration et du temps d'action*					
Faculté d'isolation électrique	EN 1081 R1		$> 10^9 \text{ Ohm}$	$> 10^{10} \text{ Ohm}$	$> 10^9 \text{ Ohm}$	$> 10^{10} \text{ Ohm}$	$> 10^9 \text{ Ohm}$	
Propension à l'accumulation de charges électrostatique à la marche	EN 1815		Antistatique, charge en cas de semelles en caoutchouc $< 2 \text{ kV}$					
L'action d'une chaise à roulettes	EN ISO 4918		Convient aux sièges à roulettes, type W, conformes à la norme EN 12529					
Chauffage au sol	EN 1264-2		Adapté, max. 35° C					

\* En cas d'action intensive d'huiles, de graisses, d'acides, de bases et d'autres produits chimiques agressifs, veuillez nous contacter.

EN 1817 : Spécifications des revêtements de sol homogènes et hétérogènes en caoutchouc lisse  
EN 1816 : Spécifications des revêtements de sol homogènes et hétérogènes en caoutchouc lisse avec semelle en mousse

Sous réserve de variations de teinte entre bains différents et de changements techniques pour l'amélioration du produit.