

| | Norme d'essai | Exigences | Valeurs moyennes de la production courante | | | | | |
|-------------------------------------|-----------------|----------------------------------|--|---|-------------------|--------------------------|--|--|
| | | | uni 2,0 mm | eco 2,0 mm linee 2,0 mm lona 2,0 mm sentica 2,0 mm sigma 2,0 mm stone 2,0 mm valua 2,0 mm | unita 2,0 mm | ultra grip 2,0 mm | sentica 3,0 mm sigma 3,0 mm valua 3,0 mm | sentica acoustic sigma acoustic stone acoustic |
| CE conformité | EN 14041 | | ← Fabricant: nora systems GmbH, D-69469 Weinheim → | | | | | |
| DoP-No. | EN 14041 | | 0018 | 0016 | 0010 | 0016 | 0017 | |
| Conductivité thermique | EN 10456 | $\lambda = 0,17 \text{ W/(m·K)}$ | ← Remplit → | | | | | |
| Coefficient de frottement dynamique | EN 13893 | DS | ← Remplit → | | | | | |
| Classe de feu | EN 13501-1 | Non collé | B _F s1 | B _F s1, collé | C _F s1 | B _F s1, collé | C _F s1 | |
| Classe de feu | EN 13501-1 | Collé sur support minéral | B _F s1 | B _F s1 | C _F s1 | B _F s1 | B _F s1 | |

Propriétés selon EN 1817/EN 1816

| | | | | | | | | |
|--|---|--|---|---------------------|--------------------|---------------------|---------------------|--|
| Épaisseur | EN ISO 24346 | Moyenne sans dos mousse $\pm 0,15 \text{ mm}$ | 2,0 mm | 2,0 mm | 2,0 mm | 3,0 mm | - | |
| | | Moyenne avec dos mousse $\pm 0,20 \text{ mm}$ | - | - | - | - | 4,0 mm | |
| Stabilité dimensionnelle | EN ISO 23999 | $\pm 0,4 \%$ | ← $\pm 0,3 \%$ → | | | | | |
| Résistance aux cigarettes incandescentes | EN 1399 | Procédé A (enfoncé) \geq niveau 4 Procédé B (en feu) \geq niveau 3 | ← Remplit → | | | | | |
| Flexibilité | EN ISO 24344, procédé A | Diamètre du mandrin 20 mm, pas de formation de fissurations | ← Remplit → | Pas rempli | Remplit | - | ← Remplit → | |
| Dureté | ISO 48-4 | $\geq 75 \text{ Shore A}$ | 94 Shore A | 92 Shore A | 90 Shore A | 92 Shore A | 85 Shore A | |
| Poinçonnement rémanent | EN ISO 24343 | Moyenne $\leq 0,15 \text{ mm}$ si épaisseur $< 2,5 \text{ mm}$ | 0,03 mm | 0,03 mm | 0,05 mm | - | - | |
| | | Moyenne $\leq 0,20 \text{ mm}$ si épaisseur $\geq 2,5 \text{ mm}$ | - | - | - | 0,03 mm | - | |
| | | acoustic : Moyenne $\leq 0,25 \text{ mm}$ | - | - | - | - | 0,25 mm | |
| Résistance à l'usure pour une charge de 5 N | ISO 4649, procédé A | $\leq 250 \text{ mm}^3$ | 130 mm ³ | 150 mm ³ | 90 mm ³ | 150 mm ³ | 130 mm ³ | |
| Essais de solidité des teintures à la lumière artificielle | ISO 105-B02, procédé 3, conditions d'essai 6.1 a) | Au moins 6 sur l'échelle de bleu; \geq niveau 3 sur l'échelle de gris | ← Échelle de gris \geq niveau 3 selon ISO 105-A02 → | | | | | |
| Classification | EN ISO 10874 | Commerce/Industrie | 34/42 | 34/42 | 34/42 | 34/43 | 33/- | |

Propriétés techniques supplémentaires

| | | | | | | | | |
|--|-----------------------|---------------|--|--|---------------------------------|-------------------------|---|--|
| Toxicité des gaz d'incendie | DIN 53436 | | ← Les gaz dégagés lors de feux couvants sont de nature inoffensive → | | | | | |
| Résistance au glissement | DIN 51130 | Selon BGR 181 | R 9 | stone Art. 149/249 + signa Art. 1690/2690 : R 10 Les autres : R 9 | R 11 | R 9 | stone acoustic : R 10 Les autres : R 9 | |
| | DIN 51097 | | - | stone Art. 149/249 + signa Art. 1690/2690: A; B | A; B; C | - | - | |
| | BS 7976 TRRL Pendulum | | - | - | 36+ Wet & dry | - | - | |
| | SATRA TM 144 | | - | - | Wet : $> 0,6$ Dry : $> 0,45$ | - | - | |
| Amélioration phonique aux bruits d'impact | ISO 10140-3 | | 6 dB | 6 dB | 7 dB | 8 dB | 20 dB | |
| Stabilité chimique | EN ISO 26987 | | ← Résistant en fonction de la concentration et du temps d'action* → | | | | | |
| Faculté d'isolation électrique | EN 1081 R1 | | $> 10^9 \text{ Ohm}$ | $> 10^{10} \text{ Ohm}$ | $> 10^9 \text{ Ohm}$ | $> 10^{10} \text{ Ohm}$ | $> 10^9 \text{ Ohm}$ | |
| Propension à l'accumulation de charges électrostatique à la marche | EN 1815 | | ← Antistatique, charge en cas de semelles en caoutchouc $< 2 \text{ kV}$ → | | | | | |
| L'action d'une chaise à roulettes | EN 425 | | ← Convient aux sièges à roulettes, type W, conformes à la norme EN 12529 → | | | | | |
| Chauffage au sol | EN 1264-2 | | ← Adapté, max. 35° C → | | | | | |

* En cas d'action intensive d'huiles, de graisses, d'acides, de bases et d'autres produits chimique agressifs, veuillez nous contacter.

EN 1817 : Spécifications des revêtements de sol homogènes et hétérogènes en caoutchouc lisse

EN 1816 : Spécifications des revêtements de sol homogènes et hétérogènes en caoutchouc lisse avec semelle en mousse

Sous réserve de variations de teinte entre bains différents et de changements techniques pour l'amélioration du produit.