

	Norme d'essai	Exigences	Valeurs de contrôle moyennes de la production en cours	
			noraplan®	norament®
			convia nTx** linea nTx** lona nTx** senitica nTx signa nTx stone nTx** valua nTx**	926 arago nTx 926 castello nTx 926 grano nTx 926 pado nTx** 926 satura nTx
<b>Conformité CE</b>	<b>EN 14041</b>		← Fabricant : nora systems GmbH, D-69469 Weinheim →	
DoP-No.	EN 14041		0027	0031
Conductivité thermique	EN 10456	$\lambda = 0.17 \text{ W/(m·K)}$	← Remplit →	
Coefficient de frottement dynamique	EN 13893	DS	← Remplit →	
Classe de feu	EN 13501-1		C <sub>s</sub> -s1, collé	C <sub>s</sub> -s1, collé

## Propriétés selon la norme EN 1817

Épaisseur	EN ISO 24346	Valeurs moyennes ± 0,15 mm selon EN 1817	2,1 mm ou 3,1 mm**	3,6 mm
Stabilité dimensionnelle	EN ISO 23999	± 0,4 %	± 0,3 %	± 0,2 %
Résistance aux cigarettes incandescentes	EN 1399	Procédé A (écrasée) ≥ Classe 4 Procédé B (allumée) ≥ Classe 3	← Remplit →	
Flexibilité	EN ISO 24344, procédé A	Diamètre de la tige 20 mm ; pas de formation de fissures	← Remplit →	
Dureté	ISO 48-4	≥ 75 Shore A	92 Shore A	82 Shore A
Poinçonnement rémanent	EN ISO 24343	noraplan® nTx : Valeur moyenne ≤ 0,15 mm pour une épaisseur < 2,5 mm Valeur moyenne ≤ 0,20 mm pour une épaisseur ≥ 2,5 mm norament® nTx : Valeur moyenne ≤ 0,25 mm pour une épaisseur ≥ 3,0 mm Valeur moyenne ≤ 0,20 mm pour une épaisseur < 3,0 mm	0,05 mm	0,15 mm
Résistance à l'usure pour une charge de 5 N	ISO 4649, procédé A	≤ 250 mm <sup>3</sup>	150 mm <sup>3</sup>	115 mm <sup>3</sup>
Essais de solidité des teintures à la lumière artificielle	ISO 105-B02, procédé 3, Conditions d'essai 6.1 a)	Au moins 6 sur l'échelle de bleu ; ≥ niveau 3 sur l'échelle de gris	← Échelle de gris ≥ niveau 3 selon ISO 105-A02 →	
Classification	EN ISO 10874	Commerce/Industrie	2,1 mm: 34/42 3,1 mm: 34/43	34/43

## Propriétés techniques supplémentaires

Masse par m <sup>2</sup>	EN ISO 23997		2,1 mm : ~ 3,36 kg/m <sup>2</sup> 3,1 mm : ~ 5,08 kg/m <sup>2</sup>	~ 5,40 kg/m <sup>2</sup>
Résistance au glissement	DIN EN 16165	Selon DGUV 108-003	R 9* R 10* (surface structurée antireflet)	R 9* R 10* (arago nTx, grano nTx avec structure cubique)
Amélioration phonique aux bruits d'impact	ISO 10140-3		2,1 mm : 4 dB 3,1 mm : 5 dB	8 dB
Stabilité chimique	EN ISO 26987	En fonction de la concentration et de la durée d'action	← Résistance <sup>(A)</sup> →	
Faculté d'isolation électrique	EN 1081 R1		> 10 <sup>10</sup> Ohm	> 10 <sup>9</sup> Ohm
Comportement électrostatique pendant la marche	EN 1815		← Antistatique. Charge pour des semelles en caoutchouc < 2 kV →	
L'action d'une chaise à roulettes	EN ISO 4918		← Convient aux sièges à roulettes, type W, conformes à la norme EN 12529 →	

## Comportement au feu/à la fumée

### Respecte les exigences

Comportement au feu	EN 13501-1		C <sub>s</sub> -s1, collé	C <sub>s</sub> -s1, collé
	EN 45545	Degrés de risque (Hazard Level)	HL1*	-
Comportement au feu	ASTM E-648/ISO 9239-1	Federal Railroad Administration	Classe 1 (≥ 0,50 W/cm <sup>2</sup> )*	-
Indice d'opacité	ASTM E-662		Après 1,5 minute < 100, après 4 minutes < 200*	-
Toxicité des gaz d'incendie	DIN 53436		Les gaz dégagés lors de feux couvants sont de nature inoffensive	Les gaz dégagés lors de feux couvants sont de nature inoffensive

## Propriétés de la colle

Description		← Colle thermofusible →	
Intervalle de ramollissement		← 122 - 134 °C env. →	
COV		← 0 % →	

\* Contrôle et certification réalisés par des instituts indépendants.

\*\* Disponible à partir d'une quantité minimale.

<sup>A)</sup> En cas d'action intense des huiles, graisses, solutions alcalines et autres produits chimiques agressifs, veuillez nous contacter.

EN 1817 : Spécifications des revêtements de sol homogènes et hétérogènes en caoutchouc lisse

Sous réserve de variations de teinte entre bains différents et de changements techniques pour l'amélioration du produit.