

# Caractéristiques techniques

## norament® 825, Pastillée, uni

Description	Présentation	
Revêtement en caoutchouc pour sollicitation intense	Envers:	lisse, poncé
	Épaisseur:	3,2 mm
	Poids:	4,4 kg/m <sup>2</sup>
	Format:	dalles 501 mm x 501 mm

	Norme d'essai	Exigences	Valeurs moyennes de la production courante
CE conformité	<b>EN 14041</b>		<b>Fabricant: nora systems GmbH, D-69469 Weinheim</b>
DoP-No.	EN 14041		0004
Conductivité thermique	EN 10456	$\lambda = 0.17 \text{ W/(m·K)}$	Rempli
Coefficient de frottement dynamique	EN 13893	DS	Rempli
Classe de feu	EN 13501-1	Non collé	Cfl-s1
Classe de feu	EN 13501-1	Collé sur support minéral	Bfl-s1

Propriétés selon EN 12199			
Épaisseur	EN ISO 24346	Moyenne $\pm 0,20$ mm selon EN 12199	3,2 mm
Stabilité dimensionnelle	EN ISO 23999	$\pm 0,4$ %	$\pm 0,2$ %
Résistance aux cigarettes incandescentes	EN 1399	Procédé A (enfoncé) $\geq$ niveau 4 Procédé B (en feu) $\geq$ niveau 3	Rempli
Flexibilité	EN ISO 24344, procédé A	Diamètre du mandrin 20 mm, pas de formation de fissurations	Rempli
Dureté	ISO 48-4	$\geq 70$ Shore A acc. to EN 12 199	87 Shore A
Poinçonnement rémanent	EN ISO 24343	Moyenne $\leq 0,25$ mm si épaisseur $\geq 3,0$ mm	0,12 mm
Résistance à l'usure pour une charge de 5 N	ISO 4649, procédé A	$\leq 250$ mm <sup>3</sup>	130 mm <sup>3</sup>
Essais de solidité des teintures à la lumière artificielle	ISO 105-B02, procédé 3, conditions d'essai 6.1 a)	Au moins 6 sur l'échelle de bleu; $\geq$ niveau 3 sur l'échelle de gris	Échelle de gris $\geq$ niveau 3 selon ISO 105-A02
Classification	EN ISO 10874	Commerce/Industrie	32 / 41

Propriétés techniques supplémentaires			
Résistance au glissement	DIN EN 16165	Selon DGUV 108-003	R 9
Amélioration phonique aux bruits d'impact	ISO 10140-3		9 dB
Stabilité chimique	EN ISO 26987		Résistant en fonction de la concentration et du temps d'action*
Faculté d'isolation électrique	EN 1081 R1		$> 10^9$ Ohm
Propension à l'accumulation de charges électrostatique à la marche	EN 1815		Antistatique, charge en cas de semelles en caoutchouc $< 2$ kV
L'action d'une chaise à roulettes	EN ISO 4918		Convient aux sièges à roulettes, type W, conformes à la norme EN 12529
Chauffage au sol	EN 1264-2		Convient à un maximum de 35 °C

\* En cas d'action intensive d'huiles, de graisses, d'acides, de bases et d'autres produits chimique agressifs, veuillez nous contacter.

EN 12199 : Spécifications des revêtements de sol homogènes et hétérogènes en caoutchouc structurés

### Mise en œuvre

Sur supports ragrés P3 minimum, durs, lisses, plans et secs en permanence.  
Colles polyuréthane simple encollage ou colles polychloroprènes double encollage (nous consulter). Recommandations de pose détaillées sur demande.

Sous réserve de variations de teinte entre bains différents et de changements techniques pour l'amélioration du produit.

### Entretien et nettoyage

Après nettoyage de mise en service, entretien courant à l'aide de détergents neutres et lustrage à sec selon protocole défini par nos recommandations d'entretien (sur demande).

