

Recomendaciones para instalar los revestimientos noracare[®]

La **base** debe cumplir con los requisitos de las normas específicas de cada país con respecto a la preparación para la instalación.

Los revestimientos noracare[®] deben **aclimatarse** durante por lo menos 24 horas antes de colocarlos, por ejemplo, la temperatura del sustrato debe estar al menos a 15°C, asegúrese de que la temperatura de dicho sustrato sea la requerida para los revestimientos noracare[®].

Para el almacenamiento en el punto de instalación, tener en cuenta que los rollos deben almacenarse en posición vertical:



incorrecto



correcto

Los bordes de los revestimientos noracare[®] se cortan en fábrica y están listos para instalarse. No es necesario hacer cortes adicionales en las costuras.

Las costuras del revestimiento deben sellarse con varilla para soldar en caliente nora[®] o compuesto para sellar juntas nora[®]1C. Deben sellarse por lo menos 24 horas después de la instalación.

En caso de reclamación, los fallos de material identificados antes de la instalación podrían no reconocerse como tal después de la instalación.

Por favor, tenga también en cuenta nuestras "**Instrucciones generales** sobre la instalación de pavimentos, escaleras y accesorios nora[®]".

Herramientas de corte necesarias



Herramientas necesarias para el encolado



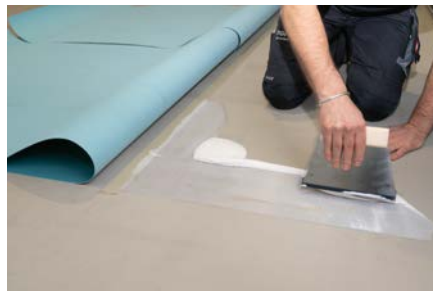
Tenga en cuenta la dirección de la flecha que se encuentra en el reverso del revestimiento y siempre coloque la hoja en la misma dirección.



1. Después de tender el revestimiento, volteeo hasta la mitad. Aspire el sustrato y el reverso del revestimiento.



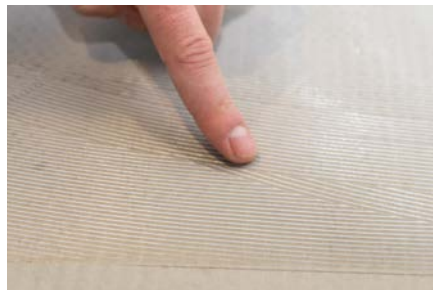
2. Los adhesivos de dispersión son adecuados. Recomendamos el uso de nora[®] AC 100*. Esparza el adhesivo usando una llana dentada con dientes tamaño TKB A2 de acuerdo con las recomendaciones del fabricante.



3. Para evitar bordes doblados, tirar del rollo aprox. 10-20 hacia el adhesivo aún fresco.



4. El tiempo de aireado necesario depende de la temperatura, la humedad y del poder absorbente del sustrato. Es muy importante no superar nunca el tiempo abierto del adhesivo, es decir, el pavimento deberá colocarse mientras el adhesivo esté fresco. Asegurar la humectación del adhesivo en el reverso del pavimento. Si se generan hilillos en el pegamento al tocarlo con los dedos, ya se habrá alcanzado un punto crítico y es posible que la humectabilidad ya haya desaparecido. Por favor, tenga en cuenta el resto de indicaciones del fabricante del adhesivo.



*o un producto similar de otro fabricante; por favor, obtener información sobre la idoneidad y procesamiento, así como del uso del producto seleccionado, de las recomendaciones de montaje y de la ficha técnica.

- 5.** Cuando el revestimiento esté impregnado, debe verificar que todo el reverso del mismo esté completamente cubierto con adhesivo.. Coloque los bordes del revestimiento sin aplicar tensión. No comprima ni aplaste los bordes por ningún motivo. El ancho de las juntas no debe ser superior a 0.3 mm.



- 6.** Presionar con cuidado el pavimento en toda su superficie, por ejemplo, con un tablón de corcho. Posteriormente, rodillar en cruz toda la superficie. En caso de utilizar adhesivos de dispersión y en función de la temperatura, repetir pasado cierto tiempo, especialmente en las zonas de los extremos y las costuras.



Indicaciones importantes:

Los restos de adhesivo de la parte superior del pavimento deberán retirarse inmediatamente con la cera líquida nora[®].

Durante la instalación y mientras el adhesivo se adhiere, proteja noracare[®] contra fluctuaciones severas de calor o temperatura, por ejemplo, exposición a la luz directa del sol o en habitaciones en las cuales puedan caer al suelo elementos de vidrio.

El pavimento podrá ser sometido a una carga completa solo tras 72 horas de la instalación.

No puede limpiarse en húmedo hasta que no se haya endurecido el adhesivo, aprox. 48 horas después. Para ello, rogamos tenga en cuenta nuestras recomendaciones detalladas de limpieza y mantenimiento para el pavimento noraplan[®] correspondiente, el cual podrá obtener en nuestro sitio web.

Durante la aplicación del adhesivo, no debe cubrir el revestimiento instalado. Después, use un material especial permeable para la difusión del vapor hasta su inspección y aprobación. En áreas de ingreso con tráfico intenso, se recomienda poner tapetes en la puerta o un artículo similar de tamaño adecuado.

Particularidad:

Es posible que utilice más navajas de lo usual cuando corte noracare[®] uneo.

Recomendaciones para la instalación. Sellado de juntas de los revestimientos noracare[®]

Los revestimientos noracare[®] siempre deben sellarse usando varilla de soldadura caliente nora[®] o compuesto para sellar juntas nora[®] 1C.

Ejecución como mínimo 24 horas después de la instalación.

Si se rejunta con sellador nora[®] 1-K en la dirección transversal y longitudinal, entre ambos pasos de trabajo deberá dejarse un plazo de 12 horas.

Si deben cerrarse juntas con componentes verticales, por ejemplo muros, marcos de puertas, etc., recomendamos el sellador nora[®] 1-K.

A. Alambre de soldadura en caliente

redondo, diámetro aprox. 4,0 mm

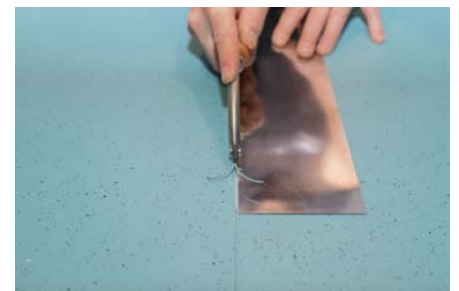
Unidad de embalaje: rollo con aprox. 100 m lineales; peso: aprox. 1,3 kg/rollo

Uso: Bobinas de 122 cm de ancho: aprox. 0,85 m lineales/m²

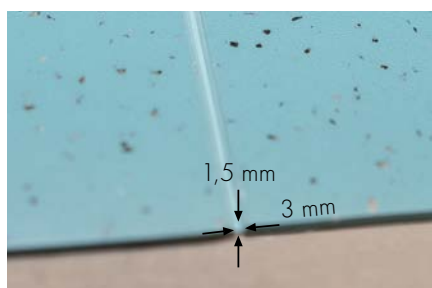
Herramientas necesarias para sellar juntas con varilla para soldar en caliente



1. Fresar y/o rascar las juntas con la fresadora y/o la rascadora de juntas.



2. Ancho de la junta aprox. 3 mm;
Profundidad máx. de la junta 1,5 mm



- 3.** Retirar (aspirar) las virutas del fresado.



- 4.** El alambre de soldadura en caliente puede procesarse con el dispositivo de soldadura manual con la boquilla de soldadura rápida* montada o con el dispositivo de soldadura automático con rollo de teflón. La temperatura de trabajo del dispositivo se habrá alcanzado cuando el alambre de soldadura rebose ligeramente hacia la derecha y la izquierda del borde de la junta.



*Soldadura rápida de boquilla con salida de aire estrecha para evitar rayas brillantes o quemaduras a ambos lados de la junta.

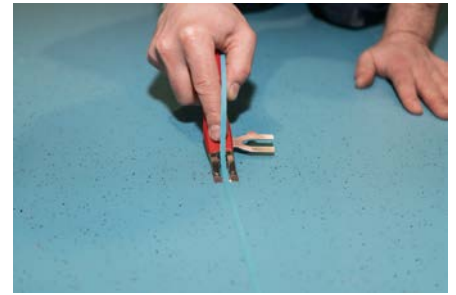
- 5.** La temperatura de procesamiento es máximo 300°C. Configure la velocidad a aproximadamente 2.0 m/min. cuando lleve a cabo el proceso de soldadura en caliente con máquina para soldar. En la mayoría de las máquinas para soldar se puede regular la velocidad de operación y el ajuste de temperatura.



- 6.** En caso de que no sea posible ajustar la temperatura, la velocidad deberá ajustarse en consecuencia.



7. Tras la soldadura, puede realizarse inmediatamente el corte preliminar con el cuchillo Mozart a 0,7 mm de distancia.



8. Tras el enfriamiento, se realiza el segundo corte con el cuchillo Mozart.



B. Sellador nora[®] 1-Komponenten

Un cartucho de 300 ml con aprox. 450 g de sellador nora[®] 1-K es suficiente, en función del ancho de la junta, para sellar 20-25 m lineales.

Herramientas necesarias para el rejuntado con sellador nora[®] 1-K

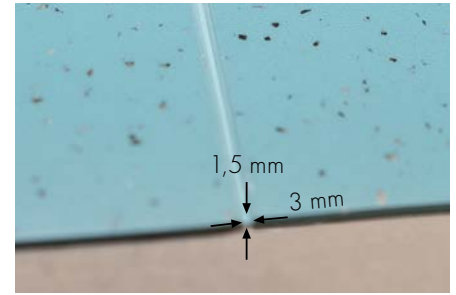
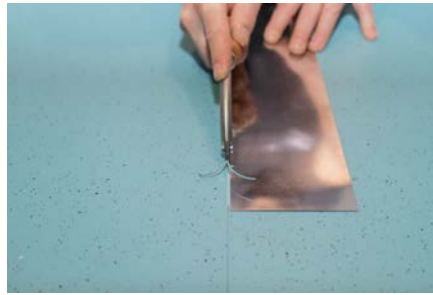


1. Encerar la zona de la costura con la cera líquida nora[®]. Asegurarse de que no se introduzca cera en la junta. Si fuera necesario, recortar con la rascadora de juntas. ¡Dejar que la cera se seque completamente!



- 2.** Rascar o fresar las juntas por el centro con la rascadora de juntas o con la fresadora.

Ancho de la junta aprox. 3 mm;
Profundidad máx. de la junta 1,5 mm
(Excepción: norament[®] 992 - profundidad de la junta 3 mm y norament[®] 945 - profundidad de la junta 5 mm).



- 3.** Retirar (aspirar) las virutas del fresado.



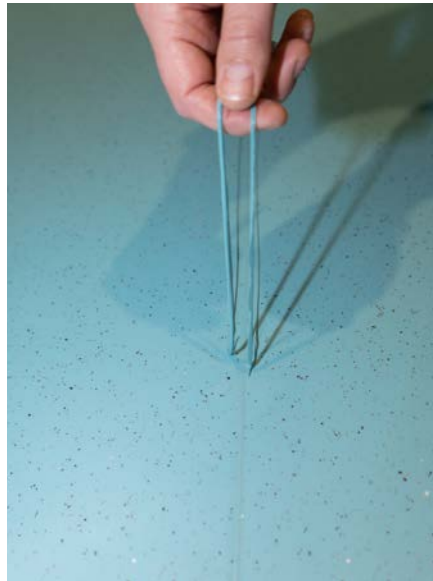
- 4.** A continuación, rellenar las juntas en dirección longitudinal tras el endurecimiento del sellador en dirección transversal. Para ello, inyectar el sellador completamente en la junta hasta que se cree una pequeña protuberancia sobre la costura.



- 5.** Presionar el sellador inyectado inmediatamente después del rociado con la espátula plana nora[®] sobre la junta y alisar. Empujar el exceso de sellador hacia la derecha y hacia la izquierda de la junta. Asegurarse de que el sellador en el interior de la junta se separa del material empujado hacia los lados. Mantener la espátula lo más recta posible para que no se produzcan juntas huecas.



6. El sellador sobrante puede retirarse tras aprox. 12 horas.



No deberá pisarse sobre las juntas hasta que se hayan endurecido. **Las gotas de sellador deberán retirarse inmediatamente, ya que posteriormente no podrá limpiarse.**

En el rejuntado de pavimentos con sellador, el estado de la técnica establece que este tenga un impacto mínimo durante la fase de endurecimiento.



Contacto:

Tel.:
+49 (0) 6201 - 80 66 33

E-Mail: info@nora.com
www.nora.com

Enlace al vídeo:

www.nora.com/installation

