Recommandation de pose nora dryfix™ 750

Le **support** doit répondre aux exigences des normes locales concernant la préparation à la pose.

Les revêtements de sol nora® doivent être **acclimatés** avant la pose de la colle, c.-à.-d. que la température du revêtement de sol nora® doit correspondre à celle du support et être au moins de 15 °C.

Le cas échéant, il faut apprêter les supports, par ex. avec nora® PRP 101* et les ragréer entièrement, par ex. avec nora® L 1000. Enduire les surfaces poncées ou ragréées avec nora PRP 101*, dilué à l'eau claire dans un rapport de mélange 1 : 1 pour fixer les éventuels restes de poussière. Bien laisser sécher les matières.

nora dryfix 750 peut également être posé sur d'anciens revêtements lisses existants. Cependant, vous devez vous assurer que ces revêtements sont durablement et solidement fixés au support, et que la surface est parfaitement plane.

Pour le stockage sur le chantier, veuillez considérer : les rouleaux doivent être stockés à la verticale et les dalles doivent être empilées, face avant sur face avant.

Tous les revêtements de sol posés avec nora dryfix™ 750 doivent toujours être soudés immédiatement après la pose.

Les défauts de matériau visibles avant la pose ne peuvent plus faire l'objet de réclamation après la pose.

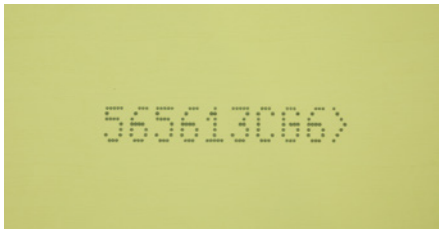
Nous conseillons de poser les dalles noraplan® sur des joints alignés.

Veuillez observer aussi nos **« remarques générales »** sur la pose des revêtements de sol, marches intégrales et accessoires » nora® et les recommendations de pose pour revêtements de sol noraplan et norament.

Outils nécessaires pour la découpe des joints

Outils nécessaires pour le collage

Observez la direction de la flèche sur l'envers du revêtement de sol et posez toujours les rouleaux et les dalles dans le même sens

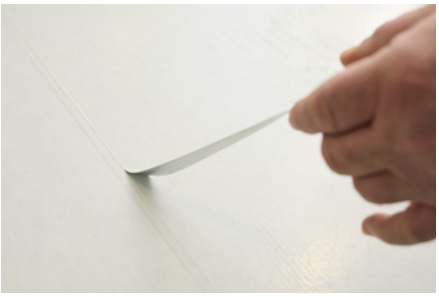


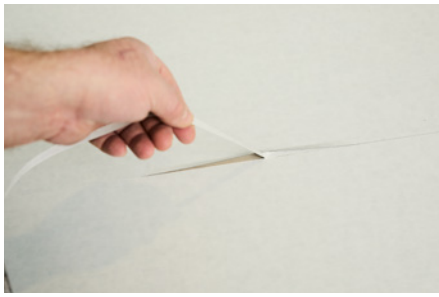
*ou un produit comparable d'un autre fabricant. L'adéquation et le traitement ainsi que la consommation de l'adhésif choisi peuvent être déterminés à partir de la recommandation d'accumulation et de la fiche technique.

1. Posez nora dryfix 750 sur la surface de manière à ce que les lés de 75 cm de large se chevauchent d'un ou deux centimètres environ.
   Conseil : nous vous recommandons de travailler à deux pour dérouler les 1 à 2 premiers mètres de nora dryfix 750 et les aligner de manière précise. Ensuite, une personne peut dérouler le rouleau en reculant, tandis que l'autre pose nora dryfix 750 sur le support en chassant les bulles d'air avec un balai.

2. Posez nora dryfix 750 de cette manière sur toute la surface.

3. Coupez les zones de chevauchement de nora dryfix 750 au niveau des joints à l'aide d'une règle le long du bord inférieur ou retravaillez-les en découpant les bords inférieurs. Attention : ne laissez aucun espace vide de plus de 2 mm.





4. Appliquez les lés/dalles noraplan ou les dalles norament sur toute la surface. Si la pose des lés implique une découpe des joints, suivez les recommandations de pose propres aux revêtements de sol nora (reportez-vous au site www.nora.com).

5. Rabattez les lés par moitié. Pour des dalles, ramenez-les à partir du centre si besoin.

6. Retirez le papier de protection de nora dryfix 750 et coupez à 10 cm environ du revêtement. Rabattez ces 10 cm et glissez-les sous le revêtement repoussé. Ainsi, aucune particule de poussière ne viendra se poser sur la couche adhésive.
Conseil : ne froissez pas les restes de papier protecteur. Gardez-les pour les enrouler ensemble une fois le chantier terminé afin de réduire au maximum les déchets !

7. Aspirez l'envers du revêtement, insérez-le et posez-le.

8. Marouflez et passez le rouleau sur le revêtement.

9. Procédez de la même manière avec le reste de la surface, comme indiqué aux points 5 à 8.

Recommandations de pose –
Joints de sol nora après la pose de nora dryfix 750.

L'application de nora dryfix 750 impose la vulcanisation des joints sur les surfaces posées:
- Avec un revêtement noraplan, utilisez le cordon thermique nora® ou la pâte de vulcanisation nora®.
- Avec un revêtement norament, utilisez la pâte de vulcanisation nora.

Exécution immédiatement après l'installation.

Lorsque des joints de mastic nora® 1 K se croisent, il doit y avoir 12 heures d'espacement entre la réalisation des deux joints.

La soudure des joints n'est pas équivalente à une étanchéité obligatoire selon une norme spécifique à chaque pays.

Lorsque les joints doivent être fixés à des équipements ascendants, p. ex. murs, châssis de porte etc., nous recommandons le mastic nora® 1 K.

A. Composants du mastic nora 1 K (pâte de vulcanisation)

Une cartouche de 300 ml avec env. 450 g de mastic nora 1 K donne selon la largeur du mastic env. 20–25 mètres linéaires

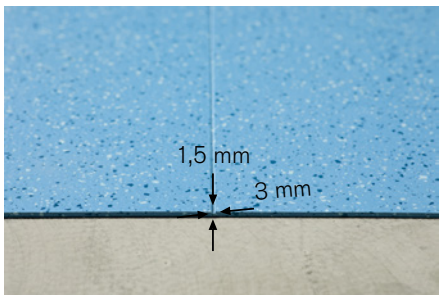
La pâte à souder froide doit pouvoir reposer et sécher complètement avant de marcher dessus. Toute pâte de soudure froide déversée doit être enlevée immédiatement car un nettoyage ultérieur n'est pas possible.

Outils nécessaires pour la pose du mastic nora 1 K

1. Enduire la zone de joint avec de la cire liquide nora. sll est impératif de laisser sécher entièrement la cire !

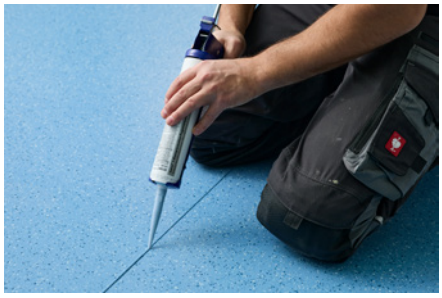
2. Élever au centre ou fraiser les joints avec la gouge à rainurer ou la fraiseuse.

   Largeur du joint env. 3 mm
   profondeur du joint max. 1,5 mm

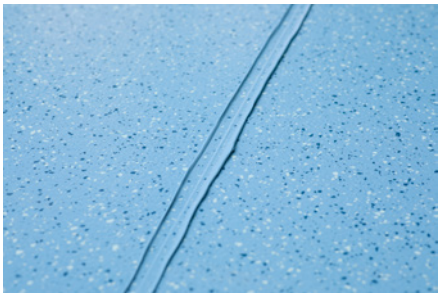


3. Éliminer les copeaux de fraisage (aspirer).

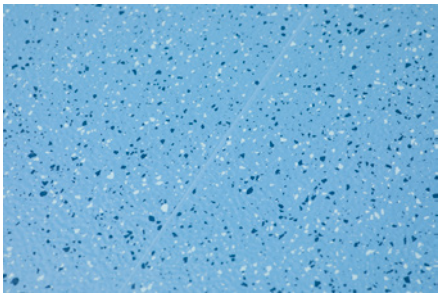
4. La pâte est appliquée à l'aide d'un pistolet standard dans la rainure du joint sans laisser d'espaces vides jusqu'à ce qu'un petit renflement apparaisse au-dessus du joint.



5. La pâte de vulcanisation injectée est pressée et uniformisée après l'éjection dans le raccord avec la spatule à lisser nora®. L'excédent de pâte de vulcanisation est poussé à gauche et à droite. Il faut veiller à ce que le mastic se sépare du matériau poussé de côté. Veiller à maintenir la spatule à plat pour éviter la formation de joints.



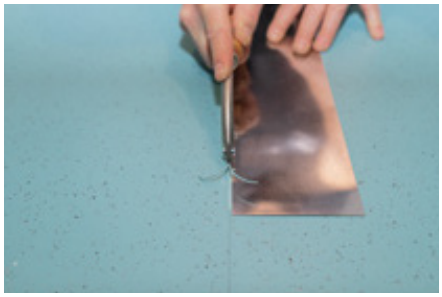
6. La pâte de vulcanisation pressée de côté peut être retirée après env. 12 heures.

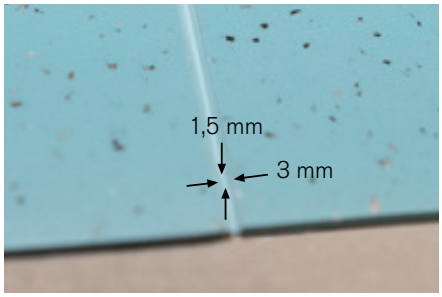


Même si aucun nettoyage initial n'est nécessaire après l'installation, les résidus de cire doivent être enlevés environ 12 heures après la soudure des joints et au moins 48 heures après l'installation avec un nettoyant de base approprié ou un dégraissant et une méthode appropriés.

En alternative à la cire liquide nora®, un ruban adhésif adapté peut être utilisé pour étanchéifier les joints avec la pâte de vulcanisation à froid à 1 composant nora®.

1. Découpez ou fraisez les joints de manière centrée à l'aide de la fraise à joints ou d'une fraiseuse électrique (pour noracare® uneo, il est recommandé d'utiliser une lame diamantée). Largeur du joint env. 3,0 mm, profondeur du joint 1,5 mm maximum



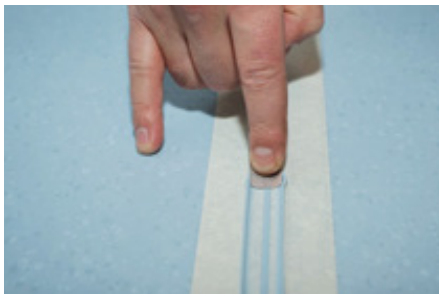


2. Retirez les copeaux de fraisage (aspirateur).

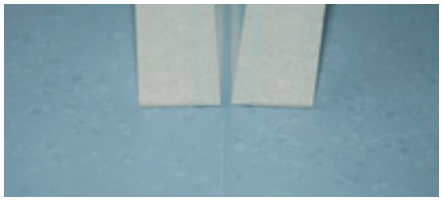
3. Pour éviter que la pâte de vulcanisation à froid à 1 composant nora® n'adhère à la surface du revêtement de sol, appliquez le ruban de masquage spécial (Werner Müller GmbH PVC-Kaltschweißsystem, numéro de référence 50000) à droite et à gauche du joint.

4. Soudez d'abord les joints dans un sens. Une fois la pâte de vulcanisation à froid sèche, soudez les joints dans l'autre sens. Pour ce faire, la pâte de vulcanisation à froid à 1 composant est étalée dans les joints sans aucun espacement jusqu'à ce qu'un petit renflement se produise au-dessus du joint.

5. Immédiatement après l'application, la soudure à froid est pressée dans le joint avec la spatule de lissage nora® en la passant uniformément sur le joint. La pâte de vulcanisation à froid excédentaire est ainsi pressée à gauche et à droite du joint. Maintenez la spatule dans une position aussi plate que possible pour éviter le développement de joints creux.



6. Le ruban adhésif peut être retiré immédiatement.



Pour plus d'informations sur la procédure à suivre avec le ruban de masquage mentionné ci-dessus, consultez la page d'accueil du fabricant : https://www.mueller-pvc-naht.de/en/products/type-a/

Pour le traitement des joints des revêtements de sol avec la pâte de vulcanisation, il est normal qu'ils s'affaissent de manière minimale pendant la phase de durcissement.

B. Cordon nora®

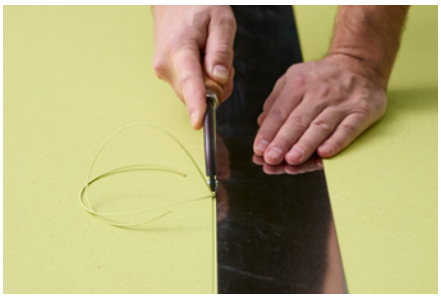
rond, diamètre ca. 4,0 mm
Unité d'emballage Rouleau avec env. 100 mètres linéaires, poids : env. 1,3 kg/rouleau
Consommation :
lés 122 cm large : env. 0,85 mètres linéaires/m²
Dalles 610 x 610 mm : env. 3,50 mètres linéaires/m²

Le cordon nora® est adapté au jointoiement des revêtements noraplan, à l'exception des revêtements noraplan ed.
Ceux-ci doivent être traités avec du mastic nora 1 K.

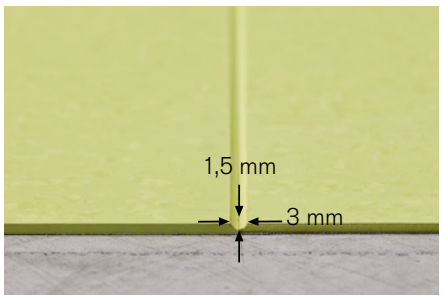
Le cordon est traité avec les mêmes appareils qui sont utilisés pour la soudure des revêtements en plastique.

Outils requis pour la soudure des joints à l'aide du cordon thermique

1. Les joints sont fraisés au centre ou fraisés à la fraiseuse de joints (gouge).

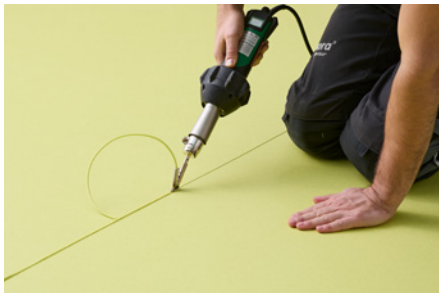


2. Largeur de joint env. 3 mm ; Profondeur de joint max. 1,5 mm



3. Éliminer les copeaux de fraisage (aspirer).

4. Le cordon thermique est fixé soit à l'aide du pistolet manuel de soudure à chaud avec buse de soudure rapide (pour noracare® avec petit évent), soit d'une machine à souder avec des roues en téflon. La température de fonctionnement de l'appareil est atteinte lorsque le cordon thermique s'étend légèrement sur les bords gauche et droit du joint.

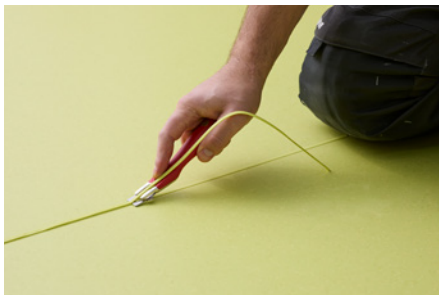


5. La température de traitement se situe entre 350–400 °C (pour noracare® de maximum 300 °C). Pour le traitement du cordon avec des machines automatiques à souder la vitesse est à régler à env. 2 mètres linéaires/min. Pour la plupart des automates, la vitesse et la température peuvent être réglées.

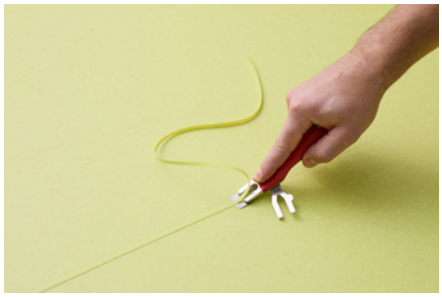
6. Si le réglage d'une température n'est pas possible, la vitesse de marche est à régler en conséquence.

   Attention :
   La vitesse est moins importante que pour les revêtements en linoléum ou PVC.

7. Après la soudure une prédécoupe peut tout de suite être effectuée au couteau MOZART à une distance de 0,7 mm.



8. Après le refroidissement, une 2e incision est effectuée au couteau MOZART.



Contact :
Vous trouverez nos coordonnées complètes, nos filiales, nos revendeurs agréés, ainsi que d'autres informations utiles sur notre site www.nora.com.
E-Mail : info@nora.com

Lien vers la vidéo :

www.nora.com/installation