Recomendaciones de instalación para nora dryfix™ ed

La **solera** debe cumplir con los requerimientos de las normas específicas de cada país independientemente de si la instalación es adecuada o no.

La temperatura del subsuelo debe ser **por lo menos 15° C** cuando se realice la instalación. Asegúrese de que los revestimientos nora® tengan la temperatura que se requiere para el sustrato. Los revestimientos norament® deben almacenarse en sitio durante varios días, especialmente en invierno.

Es posible que sea necesario imprimar el sustrato, por ejemplo, con nora® PRP 101* y nivelarlo completamente, por ejemplo, con nora® L 1000*. Imprima las superficies pulidas o lisas con nora® PRP 101* diluido con agua limpia en una relación de mezcla 1:1 para unir las partículas de polvo restantes. Deje secar la superficie imprimada.

nora dryfix™ también se puede colocar sobre los recubrimientos lisos existentes. Sin embargo, estos deben estar adheridos de forma permanente y segura a la subsuperficie y no deben tener cavidades.

Asegúrese de que el material esté adecuadamente almacenado en sitio. Los rollos deben almacenarse en posición vertical. Las losetas deben apilarse correctamente, cara con cara o reverso con reverso.

Todos los revestimientos instalados con nora dryfix™ ed deben sellarse siempre con sellador en frío nora® de 1 componente y debe hacerse inmediatamente después de la instalación.

Después de la instalación no se aceptan reclamaciones relacionadas con los defectos materiales que sean visibles antes de dicha instalación.

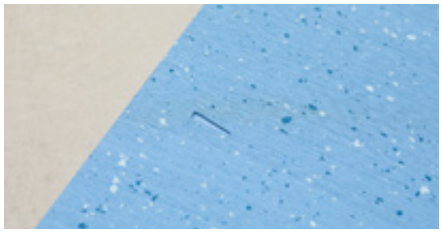
Recomendamos instalar las losetas noraplan® y las losetas cuadradas norament® en un patrón de moqueta.

Consulte también nuestros "**Comentarios generales** para la instalación de los revestimientos, escalones preformados y accesorios nora® y noraplan®."

Herramientas de corte necesarias

Herramientas requeridas para la instalación

Tener en cuenta la dirección de la flecha en la parte trasera del revestimiento e instalar los rollos y las losetas siempre en la misma dirección



*o un producto comparable de otro fabricante. La información sobre la idoneidad y el procesamiento, así como el adhesivo elegido puede consultarla en las recomendaciones y en la hoja de datos técnicos.

Procedimiento

1. Instale nora dryfix ™ ed en la superficie, asegurándose de que las costuras de las tiras de 75 cm de ancho se superpongan aproximadamente 1-2 cm.
   Consejo: Se recomienda que la instalación la realicen dos personas. Primero desenrolle 1-2 metros lineales de nora dryfix™ed exactamente en posición. Una persona puede luego continuar desenrollando el rollo mientras la otra presiona hacia abajo el nora dryfix™ ed sobre la solera, usando un cepillo para eliminar cualquier burbuja de aire.

2. Continúe instalando nora dryfix™ed de esta manera hasta cubrir toda la superficie.

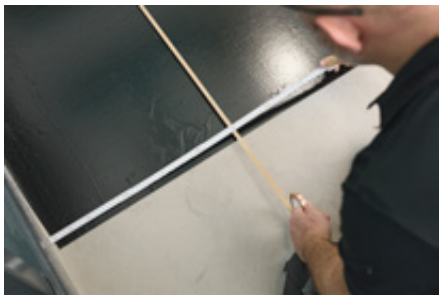
3. Puede hacer trazos y cortar (usando una regla como guía) o cortar dos veces la costura entre dos tiras de nora dryfix™ ed. Tenga cuidado de no dejar espacios de más de 2 mm de ancho.

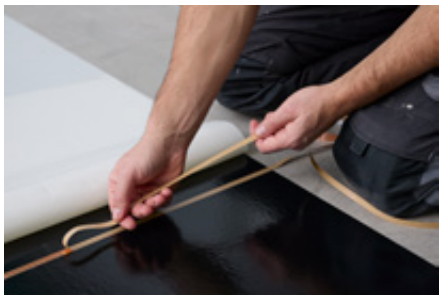
4. Cubra toda el área con los rollos o losetas noraplan® o con las losetas norament®. Consulte las recomendaciones detalladas sobre cómo instalar los revestimientos nora® en www.nora.com.

5. Para los revestimientos en rollo, doble a la mitad, en el caso de losetas, colóquelas en fila, trabaje desde el centro y levante cada loseta según se requiera.

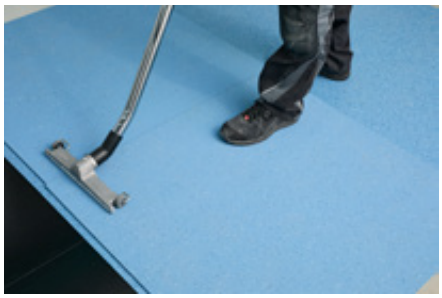
6. Corte y retire el papel protector de nora dryfix™ ed, dejando aproximadamente10 cm de longitud en el revestimiento. Doble esta longitud de 10 cm por debajo del revestimiento que dobló anteriormente. El objetivo es evitar que las partículas de polvo se adhieran a la capa adhesiva. En caso de que corte nora dryfix™ed, una ambas partes con una cinta de cobre. **Consejo:** No arrugue los residuos del papel protector, póngalos uno sobre otro y cuando haya terminado el trabajo enróllelos para minimizar su volumen.

7. Instale la cinta de cobre en la parte superior de nora dryfix™ ed de acuerdo con el diseño que se encuentra a continuación. Tenga en cuenta que cada rollo nora dryfix™ ed debe unirse a una cinta de cobre y que el lado adhesivo de la cinta de cobre debe quedar hacia arriba.





8. Aspire la parte inferior del revestimiento y vuelva a colocarlo.

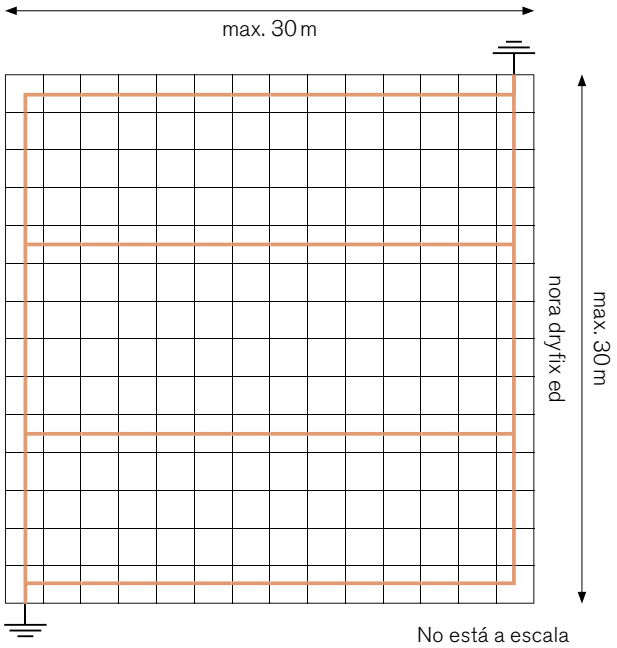


9. Aplique presión en el revestimiento pasando un rodillo.

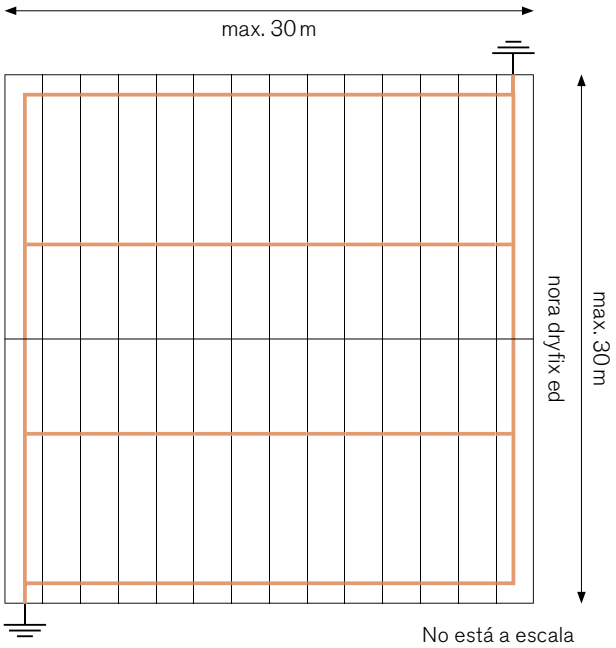
10. Repita los pasos 5 a 9 en el resto de la superficie.

Ejemplos de una instalación conductora y disipativa de norament®/noraplan® ed/ec

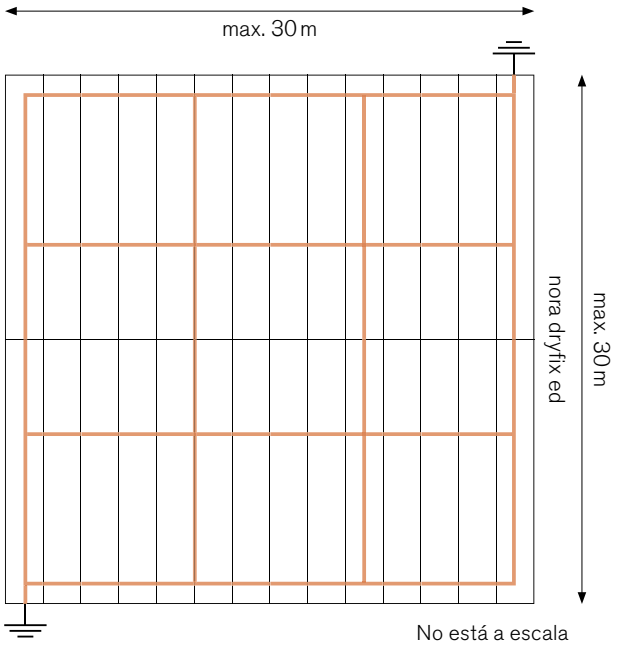
norament® ed/ec



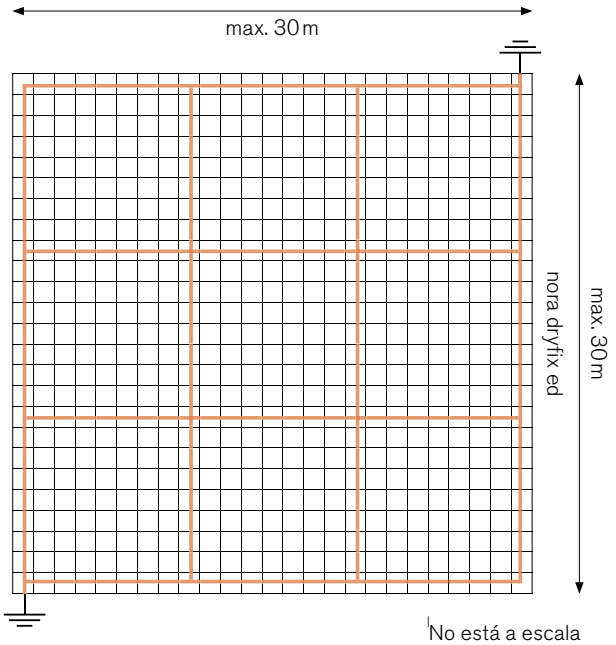
noraplan® ed



noraplan® ec



Losetas noraplan® ed/ec



Leyenda:

- Loseta/borde del rollo
- Cinta de cobre
- Toma a tierra

Para salas más pequeñas que las que se muestran arriba, es necesario instalar una cinta de cobre en todo el perímetro de la sala. Para áreas con una anchura y una longitud superior a 10 m, es necesario hacer una conexión transversal cada 10 metros.
Para áreas que superen los 40 m² aproximadamente, se requieren por lo menos dos conexiones a tierra.

Recomendaciones para la instalación – Sellado de juntas después de instalar nora dryfix™ ed

Todos los revestimientos que se instalan con nora dryfix™ ed deben sellarse siempre con sellador en frío nora® de 1 componente.

Realice estos trabajos inmediatamente después de la instalación.

Si fuera necesario sellar las juntas longitudinal y transversalmente, deben transcurrir 12 horas entre los dos pasos.

Antes de pisar el revestimiento, debe dejar que el compuesto sellador en frío se asiente y se seque completamente. Es importante tener en cuenta que los derrames de compuesto sellador en frío deben eliminarse inmediatamente, ya que no es posible limpiarlos después.

Recomendamos la soldadura en frío de un componente nora® para sellar las juntas entre los revestimientos nora® y elementos ascendentes como mampostería, marcos de puertas, etc.

Un cartucho de 300 ml con aprox. 450 g de soldadura en frío de un componente nora® producirá aprox. 20-25 m.r./cartucho, dependiendo del ancho de la junta.

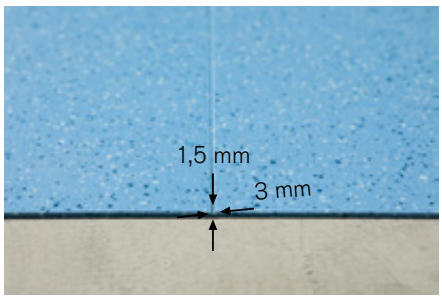
El sellado de las juntas no equivale a un sellado obligatorio de acuerdo con las normas específicas de cada país.

Herramientas necesarias para el sellado de juntas con sellador en frío de un componente nora®

1. Aplique cera líquida nora® en las zonas de la junta. Deje que la cera líquida se seque completamente.

2. Abra o frese las juntas por el centro con el cortador de juntas o con la fresadora eléctrica.

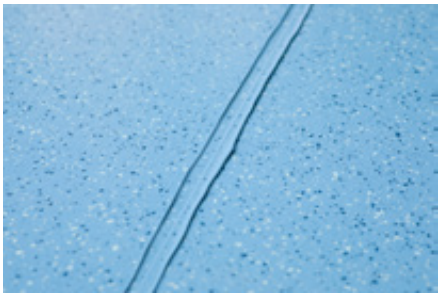
   La anchura de la junta debe ser de aprox. 3.0 mm y la profundidad máxima debe ser 1,5 mm



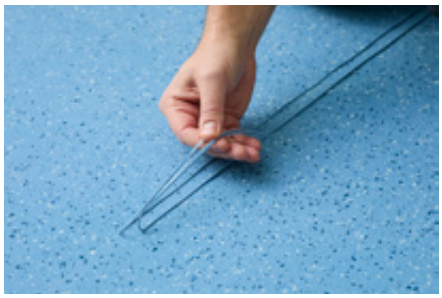
3. Retire las virutas del esmerilado (aspirador).

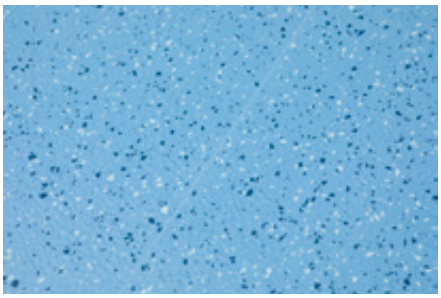
4. Primero selle las juntas en una dirección. Después de que la soldadura en frío se haya secado, selle las juntas en la otra dirección. Para ello, la soldadura en frío de un componente se extiende por las juntas sin dejar huecos hasta que se forma una pequeña protuberancia sobre la junta.

5. Inmediatamente después de aplicar la soldadura en frío, se presiona uniformemente en la junta pasando la espátula alisadora nora®, sobre ésta. De esta forma, el exceso de sellador en frío se presiona a la izquierda y a la derecha de la junta. Verifique que el sellador en frío que salió hacia los lados esté completamente separada del compuesto en las juntas. Mantenga la espátula en una posición lo más plana posible para evitar que se formen juntas huecas.



6. El exceso de sellador en frío que queda a los lados de la junta se puede eliminar después de aproximadamente 12 horas.



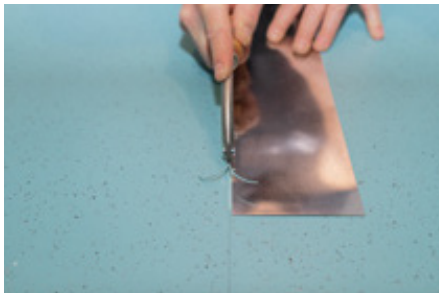


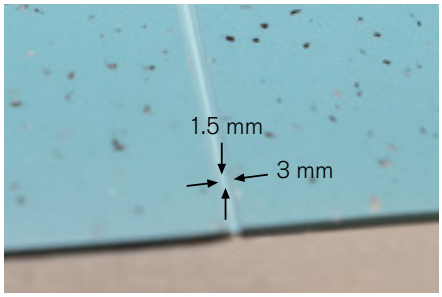
Incluso, si no se requiere una limpieza inicial tras la instalación, los residuos de cera deben eliminarse aproximadamente 12 horas después de sellar las juntas y al menos 48 horas después de la instalación, con un limpiador básico adecuado o un eliminador de aceite y grasa y el método adecuado.

Como alternativa a la cera líquida nora®, se puede usar una cinta adhesiva adecuada para sellar las juntas de noraplan® ed con sellador en frío nora® de 1 componente. Esta alternativa no es posible para los revestimentos norament®.

1. Abra o frese las juntas centralmente con el cortador de juntas o una máquina para fresar eléctrica.

   Anchura de la junta aprox. 3,0 mm, profundidad máxima de la junta 1,5 mm



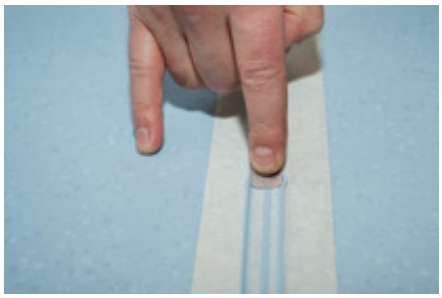


2. Retire las virutas del esmerilado (aspirador).

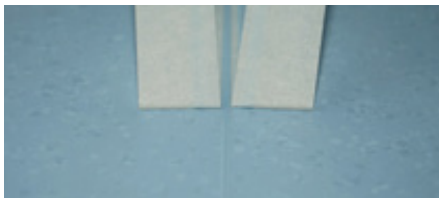
3. Para evitar que el sellador en frío nora® de 1 componente se adhiera a la superficie del revestimiento, utilice cinta adhesiva especial (Werner Müller GmbH PVC-Kaltschweißsystem, Art. n.o 50000) en el lado derecho e izquierdo de la junta.

4. Primero selle las juntas en una dirección. Después de que el sellador en frío se haya secado, selle las juntas en la otra dirección. Para ello, el sellador en frío de un componente se extiende por las juntas sin dejar huecos hasta que se forma un pequeño relieve sobre la junta.

5. Inmediatamente después de aplicar el sellador en frío, se presiona uniformemente sobre la junta con la espátula alisadora nora®. De esta forma, el exceso de sellador en frío se presiona a la izquierda y a la derecha de la junta. Mantenga la espátula en una posición lo más plana posible para evitar que se formen juntas huecas.



6. La cinta adhesiva se puede retirar inmediatamente.



Para obtener más información sobre el procedimiento con la cinta adhesiva mencionado anteriormente, visite la página web del fabricante: https://www.mueller-pvc-naht.de/en/products/type-a/

Al sellar juntas con cualquier compuesto sellador en frío, es normal que el compuesto se sumerja ligeramente durante el proceso de curado.

Contacto:
Detalles de contacto, sucursales regionales o comerciales autorizados, así como otra información se puede encontrar en www.nora.com.
E-mail: info@nora.com.

Enlace al vídeo:

www.nora.com/installation