







<p><b>1.</b></p>	<p><b>Nettoyage initial après la pose</b></p>	 <p>Enlever les particules de saleté par un procédé adapté.</p>	 <p>Nettoyage en procédé Cleaner (méthode spray) à l'aide d'un agent de nettoyage adapté en utilisant un pad rouge*.</p>
<p><b>2.</b></p>	<p><b>Nettoyage/entretien courant</b></p>	 <p>Essuyage humide avec des textiles de nettoyage légèrement humides ou préparés (chiffons en gaze).</p>	 <p>En cas d'utilisation de produits d'entretien, il est recommandé d'effectuer un lustrage** adapté à l'aide d'un patin* de polissage blanc adapté à intervalles périodiques.</p>
<p><b>3.</b></p>	<p><b>Nettoyage intermédiaire</b></p>	 <p>Enlever les particules de saleté par un procédé adapté.</p>	 <p>Nettoyage en procédé Cleaner (méthode spray) à l'aide d'un agent de nettoyage adapté en utilisant un pad rouge*.</p>

**Remarques importantes :**

- En raison des nettoyages et renouvellements de revêtements réguliers et coûteux, nora systems GmbH recommande de ne pas recouvrir les revêtements de sol caoutchouc norament® en raison de leur surface dense et fermée.
- Veuillez à respecter les indications figurant dans les fiches techniques des produits et les fiches de sécurité des produits de nettoyage et agents de lustrage utilisés.
- \* Patins adaptés : Société 3 M, etc.
- \*\* Utiliser une machine de lustrage monodisque avec vitesse de rotation de 300 à 800 tr/min (brosse de polissage) ou de 1000 à 1500 tr/min (patin de polissage).  
Sinon, il est également possible d'utiliser une machine rapide avec une vitesse de rotation de 300 à 800 tr/min (brossage de polissage).

**Si vous avez d'autres questions, veuillez vous adresser au service technique nora, [www.nora.com](http://www.nora.com)  
Vous trouverez plus d'explications au sujet des procédures de nettoyage dans notre document « Définitions Nettoyage ».**