**Ein Material für höchste Belastungen**

**Werkstoff Kautschuk überzeugt: Im WOCO Labor- und Entwicklungsgebäude punkten nora Böden durch höchste Chemikalienbeständigkeit und maximale  
Widerstandsfähigkeit**

*Weinheim, April 2024* – Faszinierender Werkstoff mit außergewöhnlichem Potenzial – die Kombination einzigartiger Eigenschaften macht Kautschuk zu einem unentbehrlichen Bestandteil zahlreicher Produkte und Anwendungen. Von der Mobilitätstechnologie über die Medizintechnik bis hin zu Haushaltsgegenständen – Kautschuk ist aus unserem Alltag nicht mehr wegzudenken. Durch die Vulkanisation mit Hitze und unter hohem Druck erhält er seine charakteristischen Merkmale: Er ist höchst robust, strapazierfähig und dauerhaft elastisch. Genau mit diesem Material beschäftigt sich auch die weltweit tätige WOCO Gruppe, ein mittelständisches Familienunternehmen, das Funktionslösungen für die Automobilindustrie entwickelt und produziert. Die Begeisterung für die Leistungsfähigkeit des Werkstoffs gaben für das Unternehmen den Ausschlag, das Labor- und Entwicklungsgebäude am Hauptsitz im hessischen Bad Soden-Salmünster ebenfalls mit Kautschuk auszustatten. Im gesamten Gebäude liegen nora Böden – von den Laboren über Feinmess- und Ofenräume bis hin zu den Bürobereichen. Die dunkelgrauen norament grano Fliesen, zum Großteil in der elektrostatisch ableitfähigen ed-Variante, bewähren sich durch ihre hohe Belastbarkeit sowie gute Chemikalienbeständigkeit und die unkomplizierte Reinigung.

**Haltbarkeit von 50 Jahren oder länger**

Das WOCO Labor- und Entwicklungsgebäude verfügt über einen Entwicklungsbereich mit Simulation und Fertigungstechnik sowie einen Materialbereich, in dem an neuen Rezepturen für Elastomer- und Polymeranwendungen geforscht wird. Das hauseigene Labor führt zudem Prüfungen und Analysen von Materialien durch. „Es war für uns und den Bauherrn nur folgerichtig, dass sich der Werkstoff, mit dem das Unternehmen hauptsächlich arbeitet, auch in den Fußböden des eigenen Gebäudes wiederfindet“, erläutert Architekt Gösta Weber von weber +  
elsässer architekten. Die Basis der nora Bodenbeläge bilden hochwertige Kautschuke, die mit Mineralien aus natürlichen Vorkommen und weiteren Komponenten, wie umweltverträglichen Farbpigmenten, gemischt werden. Anschließend wird die Mischung mit Hitze und hohem Druck vulkanisiert und in Form gepresst. Durch diesen Vorgang erhalten die Beläge ihre dauerelastischen Eigenschaften und die widerstandsfähige Oberfläche. Selbst bei starker Beanspruchung weisen sie auch nach vielen Jahren kaum Verschleiß auf, sind also nahezu unverwüstlich. Nutzungsdauern von 50 Jahren sind daher keine Seltenheit. Ein weiteres Plus ist die Umwelt- und Gesundheitsverträglichkeit: Die mit dem „Blauen Engel“ ausgezeichneten Beläge sind frei von PVC und enthalten keine Phthalat-Weichmacher oder chorhaltigen Polymere.

**Höchste Medienbeständigkeit – geringer Reinigungsaufwand**

Die Kautschukbeläge zeigen sich für alle Anforderungen bei WOCO bestens gerüstet und überzeugen vor allem durch ihre außergewöhnliche Beständigkeit gegen Labormedien, Chemikalien und Desinfektions- bzw. Reinigungsmittel. „Wir haben im Vorfeld Chemikalientests durchgeführt, zum Teil mit aggressiven Substanzen wie Schwefelsäure, Salpetersäure, Bio- und Normdiesel sowie einem Esterweichmacher – die Böden haben mit Bravour bestanden“, so Architekt Weber weiter. „Auch nach Jahren intensiver Nutzung sehen die Kautschukbeläge immer noch hervorragend aus“, unterstreicht auch Sven Beckmann, Leiter Facility & Fleet Management bei WOCO. „Die Reinigung funktioniert optimal und ist absolut einfach, auch in den Räumen, in denen mit Ruß gearbeitet wird“. Aufgrund ihrer extrem dichten Oberfläche müssen nora Kautschukböden nicht beschichtet werden. Durch den Wegfall zeit- und kostenaufwändiger Neubeschichtungen sind die Beläge nicht nur äußerst pflegeleicht, sondern auch langfristig wirtschaftlich.

**Geeignet für Gabelstaplerbereiche**

Ein wesentlicher Aspekt war für WOCO auch die enorme Widerstandsfähigkeit der Kautschukfliesen. „Da die Böden mit Gabelstaplern befahren werden, müssen sie extrem hohen dynamische Druckbelastungen standhalten, wofür sie sich als sehr geeignet erwiesen haben“, unterstreicht Beckmann. Von mechanischen Belastungen bis hin zu Schub- und Scherkräften – norament grano erfüllt alle Anforderungen. Durch ihre hohe Elastizität und Dimensionsstabilität widerstehen die Kautschukböden zudem Schlageinwirkungen, zum Beispiel durch herunterfallende Werkzeuge oder Metallteile. Ein weiteres Plus: Die verschleißfesten norament grano ed-Fliesen sind volumenleitfähig und behalten daher langfristig ihre elektrostatischen Eigenschaften.

Entscheidung mit Weitsicht – die herausragende Chemikalienbeständigkeit, die außerordentliche Widerstandsfähigkeit, die lange Lebensdauer von 50 Jahren und mehr sowie die einfache Pflege machen nora Kautschukböden zur idealen Wahl für anspruchsvolle Produktions- und Forschungsumgebungen.

**Bautafel**

**Objekt:** WOCO Labor- und Entwicklungsgebäude  
Bad Soden-Salmünster, [www.wocogroup.com](http://www.wocogroup.com)

**Bauherr:** WOCO Industrietechnik GmbH, Bad Soden-Salmünster  
[www.wocogroup.com](http://www.wocogroup.com)

**Architekt:** weber + elsässer architekten, Fulda,   
[www.w-e-architekten.de](http://www.w-e-architekten.de)

**Verleger:**  Gärtner Fußboden, Kalbach, [www.gaertner-fussboden.de](http://www.gaertner-fussboden.de)

**Produkte:** norament® 926 grano, Farbe 4899  
norament® 928 grano ed, Farbe 4899  
verlegte Fläche insgesamt ca. 3.000 m²

**Verlegung:** 2017

**Einsatzbereiche:** Labore, Technikräume, Werkzeuglager, Materiallager,   
Verwieg- und Rußplatz, Feinmess- und Ofenräume, Büros, Flure

**Copyright Fotos:** Elmar Witt /Außenaufnahmen: Sylvie Tricot \*

\* Das Copyright finden Sie unter Bildeigenschaften => Details.

Der Text ist zum Abdruck frei, Fotoveröffentlichung im Zusammenhang mit Pressemitteilungen der nora systems GmbH honorarfrei bei Quellenangabe. Verwendung für Werbezwecke nicht gestattet. Wir bitten um ein Belegexemplar.

***Über nora systems***

*nora® by Interface ist die Marke für gewerbliche Kautschukböden von Interface, Inc. Die nora Premium-Kautschuklösungen werden seit mehr als 70 Jahren in Deutschland produziert. Die nachhaltigen Beläge fördern Wirtschaftlichkeit, Effizienz, Gesundheit, Sicherheit und Wohlbefinden. Sie sind pflegeleicht, ergonomisch und unterstützen eine gute Raumakustik.*

*Interface Inc. ist ein global agierendes Unternehmen, das sich auf textile modulare und elastische Bodenbeläge spezialisiert hat – darunter Teppichfliesen, Luxury Vinyl Tiles (LVT) und nora® Kautschukböden. Mit unserem innovativen Designansatz helfen wir unseren Kunden, leistungsstarke Bodengestaltungen für Innenräume mit positivem Einfluss auf Nutzer und Planeten zu kreieren.*

*Seit fast 30 Jahren arbeiten wir an der systematischen Reduzierung unseres CO2-Fußabdrucks mit dem Ziel, bis 2040 ein CO2-negatives Unternehmen zu werden.*

*Erfahren Sie mehr über Interface unter* [*interface.com*](https://www.interface.com/EU/de-DE/homepage) *oder* [*blog.interface.com*](https://blog.interface.com/de/) *und zu unserer* [*Nachhaltigkeitsreise*](https://www.interface.com/EU/de-DE/sustainability/sustainability-overview.html)*. Details zu unserer Marke nora sehen Sie unter* [*nora.com*](https://c212.net/c/link/?t=0&l=en&o=2379762-2&h=3362190648&u=http%3A%2F%2Fwww.nora.com%2F&a=nora.com)*.*

*Folgen Sie uns auf*[*Twitter*](https://c212.net/c/link/?t=0&l=en&o=2379762-2&h=2074296210&u=https%3A%2F%2Ftwitter.com%2FInterfaceInc&a=Twitter)*,*[*YouTube*](https://c212.net/c/link/?t=0&l=en&o=2379762-2&h=2570929014&u=https%3A%2F%2Fwww.youtube.com%2Fc%2Finterface&a=YouTube)*,*[*Facebook*](https://www.facebook.com/InterfaceDE/)*,*[*Pinterest*](https://c212.net/c/link/?t=0&l=en&o=2379762-2&h=3083175772&u=https%3A%2F%2Fwww.pinterest.com%2Finterface%2F&a=Pinterest)*,*[*LinkedIn*](https://www.linkedin.com/company/interface)*,*[*Instagram*](https://www.instagram.com/interface_dach/) *und*[*Vimeo*](https://c212.net/c/link/?t=0&l=en&o=2379762-2&h=2240602264&u=https%3A%2F%2Fvimeo.com%2Finterface&a=Vimeo)*.*

**Pressekontakt:**

**nora systems GmbH**

Doris Janik

Pressereferentin

Höhnerweg 2-4  
69469 Weinheim

Tel.: +173.30.22.174  
Mail: [presse@nora.com](mailto:presse@nora.com)  
Internet: [www.nora.com/de](http://www.nora.com/de.html)

**BCW GmbH**

|  |  |
| --- | --- |
| Tanja Stephani  Senior Account Director  Darmstädter Landstr. 122  60589 Frankfurt am Main  Tel.: +49.152.0866.36.26  Mail: [Tanja.Stephani@bcw-global.com](mailto:Tanja.Stephani@bcw-global.com) | Johanna Weisig  Senior Account Executive  Darmstädter Landstr. 122  60589 Frankfurt am Main  Tel.: +49.172.6397.592  Mail: [Johanna.Weisig@bcw-global.com](mailto:Johanna.Weisig@bcw-global.com) |