

Technische Daten / Technical data

norament® 986 luxor

	Prüfnorm / Test method	Anforderungen / Requirements	gemittelte Prüfwerte der laufenden Produktion / Average test results from running production
CE-Konformität / CE conformity	EN 14 041		Hersteller / Manufacturer: nora systems GmbH, D-69469 Weinheim
Gleitreibungskoeffizient / Dynamic coefficient of friction	EN 13 893	DS	erfüllt / fulfilled
Brandklasse / Reaction to fire	EN 13 501-1		C _{fr} s1
Eigenschaften nach EN 1817 / EN 12 199 / Properties acc. to EN 1817 / EN 12 199			
Dicke / Thickness	EN 428	Mittelwert ± 0,20 mm nach EN 12 199 / Mean value ± 0.20 mm according to EN 12 199	
		Mittelwert ± 0,15 mm nach EN 1817 / Mean value ± 0.15 mm according to EN 1817	3.5 mm
Maßbeständigkeit / Dimensional stability	EN 434	± 0.4 %	± 0.3 %
Weiterreißwiderstand / Tear strength	ISO 34-1 Verfahren B, Arbeitsweise A / method B, procedure A	Mittelwert ≥ 20 N / mm / Mean value ≥ 20 N / mm	45 N/mm
Beständigkeit gegen Zigarettenglut / Cigarette-burn resistance	EN 1399	Verfahren A (ausgedrückt) ≥ Stufe 4 Verfahren B (brennend) ≥ Stufe 3 / Procedure A (stubbend) level ≥ 4 Procedure B (burning) level ≥ 3	-
Biegsamkeit / Flexibility	EN 435 Verfahren A / procedure A	Dorndurchmesser 20 mm, keine Rissbildung / Mandrel diameter 20 mm, no fissuring	erfüllt / fulfilled
Härte / Hardness	ISO 7619	≥ 75 Shore A	92 Shore A
Resteindruck / Residual indentation	EN 433	Mittelwert ≤ 0,25 mm b. Dicke ≥ 3,0 mm Mittelwert ≤ 0,20 mm b. Dicke ≤ 3,0 mm / Mean value ≤ 0.25 mm at thickness ≥ 3.0 mm Mean value ≤ 0.20 mm at thickness ≤ 3.0 mm	0.10 mm
Abriebfestigkeit / Abrasion resistance	ISO 4649 Verfahren A / procedure A	≤ 250 mm ³	110 mm ³
Farbbeständigkeit gegenüber künstlichem Licht / Colour fastness to artificial light	EN 20 105-B02 Verfahren 3, Prüfbedingungen 6.1 a) / procedure 3, test conditions 6.1 a)	mindestens Stufe 6 des Blaumaßstabs; ≥ Stufe 3 des Graumaßstabs (= 350 MJ/m ²) / at least level 6 on the blue scale; ≥ level 3 on the grey scale (= 350 MJ/m ²)	Graumaßstab ≥ Stufe 3 nach EN 20 105-A02 / grey scale ≥ level 3 acc. to EN 20 105-A 02
Klassifizierung / Classification	EN 685	Wohnen / Gewerblich / Industriell / Residential / Commercial / Industrial	23/34/43

Zusätzliche technische Eigenschaften / Additional technical properties

Brandverhalten / Fire behaviour	DIN 4102		B1
Toxizität der Brandgase / Toxicity of fire gases	DIN 53 436		-
Rutschhemmung / Anti-slip properties	DIN 51 130 DIN 51 097	gemäß BGR 181 / according to BGR 181	R 9 -
Trittschallverbesserungsmaß / Improvement in footfall sound absorption	ISO 140-8		8 dB
Chemikalieneinwirkung / Effect of chemicals	EN 423		beständig in Abhängigkeit von Konzentration und Einwirkzeit* / resistant depending on concentration and time of exposure*
Wärmeleitfähigkeit / Thermal conductivity	DIN 52 612		0.40 W/mK für Fußbodenheizung geeignet / suitable for underfloor heating systems
Elektrische Isolierfähigkeit / Electrical insulation properties	IEC 60093, VDE 0303 T.30		> 10 ¹⁰ Ohm
Elektrostatistisches Verhalten beim Begehen / Electrical propensity when walked upon	EN 1815		antistatisch, Aufladung bei Gummisohlen < 2 kV / antistatic, charging in case of rubber soles < 2 kV
Stuhllastenversuch / Effect of a castor chair	EN 425		geeignet bei Verwendung von Stuhllasten, Typ W, nach EN 12 529 / suitable if castor wheels, type W, according to EN 12 529 are used

* Bei verstärkter Einwirkung von Ölen, Fetten, Säuren, Laugen und anderer aggressiver Chemikalien ist Rücksprache erforderlich. / In case of increased impact of oils, grease, acids, alkalis and other aggressive chemicals please contact us.

EN 1817: Spezifikation für homogene und heterogene ebene Elastomer-Bodenbeläge /
Specification for homogeneous and heterogeneous smooth elastomer floorcoverings

EN 12 199: Spezifikation für homogene und heterogene profilierte Elastomer-Bodenbeläge /
Specification for homogeneous and heterogeneous profiled elastomer floorcoverings

Produktionsbedingte Farbabweichungen sowie technische Veränderungen, die der Verbesserung der Produkte dienen, behalten wir uns vor. / Colour variations due to different production batches as well as technical alterations to improve the product have to be accepted.