

Zalecenie przetwarzania – Spoinowanie wykładzin podłogowych nora[®]

Zasadniczo połączenia wykładziny podłogowej nora[®] nie muszą być zabezpieczone na całej powierzchni.

Zabezpieczanie połączeń jest jednak zalecane w przypadku podłoży nieodpornych na wilgoć oraz w pomieszczeniach, które będą intensywnie czyszczone na mokro (np. powierzchnie sanitarne/sale operacyjne w szpitalach i laboratoriach).

Spoinowanie jest wymagane w przypadku:

- wykładzin z warstwą tłumiącą odgłosy kroków (noraplan[®] acoustic)
- wykładzin noraplan[®] ed za pomocą masy do spoinowania nora[®] 1-K
- łącheń między wykładziną podłogową a listwą przypodłogową S 3003 za pomocą masy do spoinowania nora[®] 1-K

Zabezpieczyć najwcześniej 24 godziny po ułożeniu wykładziny.

(Wyjątek: nora nTx i suche kleje nora)

W przypadku łączenia z użyciem masy do spoinowania nora[®] 1-K w poprzek i wzdłuż, należy zachować 12-godzinną przerwę między etapami prac.

Uszczelnienie spawu nie jest równoznaczne z obowiązkowym uszczelnieniem zgodnym z normami obowiązującymi w danym kraju.

W przypadku konieczności zakończenia spoin na wystających elementach budowlanych, np. ścianki, ościeżnice itd., zalecamy zastosowanie masy do spoinowania nora[®] 1-K.

A. 1-składnikowa masa do spoinowania nora[®]

Wkład 300 ml z ok. 450 g masy do spoinowania 1-K nora[®] pokrywa około 20 – 25 m.b., zależnie od szerokości łączenia

Przed wejściem należy odczekać, aż pasta do spawania na zimno osiądzie i stwardnieje. Rozlaną pastę do spawania na zimno należy natychmiast usunąć, ponieważ późniejsze czyszczenie jest niemożliwe.

Narzędzia wymagane do łączenia za pomocą masy do spoinowania 1-K nora[®]



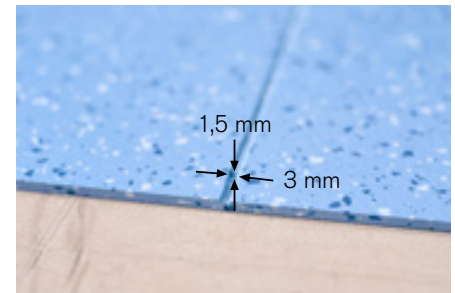
1. Nałożyć płynny wosk nora[®] na miejsca łączenia. Pozostawić płynny wosk do całkowitego wyschnięcia!



- 2.** Rozetnij lub wyfrezuj połączenia za pomocą narzędzia do wycinania fug lub frezarki elektrycznej.

Szerokość łączenia około 3 mm; głębokość łączenia maks. 1,5 mm (wyjątek: norament[®] 992 – szerokość łączenia 3 mm i norament[®] 945 – szerokość łączenia 5 mm).

(W celu wykonania frezowania bez drgań, pod obracające koła frezarki podkładany jest liniał nora[®].)



- 3.** Usunąć opiłki pozostałe po frezowaniu (za pomocą odkurzacza).



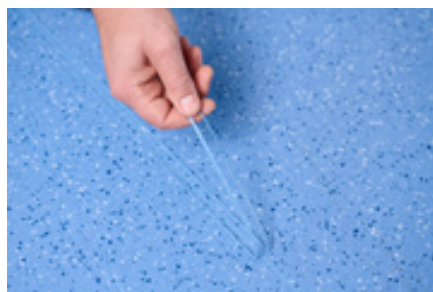
- 4.** W pierwszej kolejności należy spoinować w kierunku wzdłużnym; po stężeniu masy wykonać to samo w kierunku poprzecznym. Masę układać w połączeniach bez pozostawiania wolnych przestrzeni w taki sposób, aby nad łączeniem powstało małe wybrzuszenie spoiny.



5. Bezpośrednio po nałożeniu docisnąć masę do spoinowania do połączenia za pomocą szpatułki nora[®] i wygładzić. W ten sposób, nadmiar masy wyciskany jest po prawej i lewej stronie łączenia. Należy upewnić się, że wyciśnięta po bokach masa jest całkowicie oddzielona od spoiny w połączeniach. Szpatułkę należy przytrzymać w pozycji możliwie płaskiej, aby uniknąć powstawania pustych połączeń.



6. Nadmiar wyciśniętej po bokach masy może być usunięty po ok. 12 godzinach.

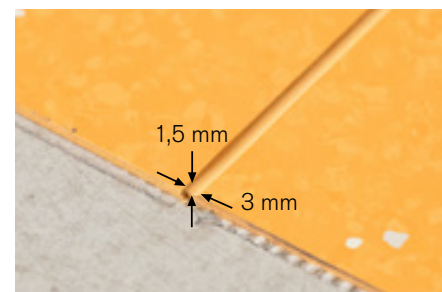


Nawet jeśli po montażu nie jest wymagane wstępne czyszczenie, pozostałości wosku należy usunąć ok. 12 godzin po uszczelnieniu połączenia i co najmniej 48 godzin po montażu przy użyciu odpowiedniego środka do gruntownego czyszczenia lub środka do usuwania oleju i smaru, odpowiednią metodą.

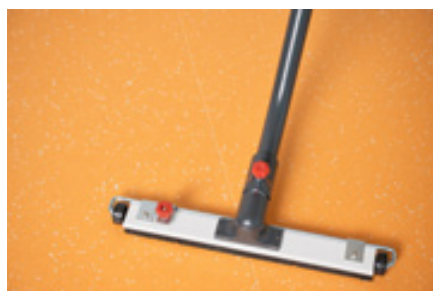
Jako alternatywy dla płynnego wosku nora[®] do uszczelniania spoin wykładzin noraplan[®] i noracare[™] jednoskładnikową masą do spoinowania na zimno nora[®] można użyć odpowiedniej taśmy klejącej nora[®]. Ta alternatywa nie nadaje się do wykładzin podłogowych norament.

1. Rozcinać lub frezować spawy centralnie za pomocą obcinaka lub elektrycznej frezarki (w przypadku noracare[™] uno zaleca się stosowanie diamentowego ostrza frezującego).

Szerokość spawu ok. 3,0 mm,
maks. głębokość fugi 1,5 mm



2. Usunąć wióry z frezowania (odkurzacz).



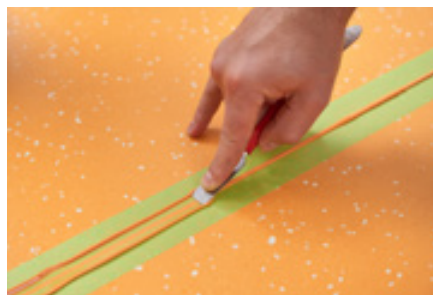
3. Aby zapobiec przywieraniu jednoskładnikowej spoiny na zimno nora[®] do powierzchni wykładziny podłogowej, należy przykleić specjalną taśmę maskującą (Werner Müller GmbH PVC-Kaltschweißsystem, art. nr 50000) po prawej i lewej stronie spawu.



4. Najpierw uszczelnić spawy w jednym kierunku. Po utwardzeniu spoiny na zimno uszczelnić spoiny w drugim kierunku. W tym celu jednoskładnikową spoinę na zimno rozprowadza się w miejscach łączenia bez pozostawiania szczelin, aż nad łączeniem pojawi się niewielkie wybrzuszenie.



5. Bezpośrednio po aplikacji spoina na zimno jest dociskana do spawu za pomocą szpachelki wygładzającej nora[®] poprzez równomierne przesuwanie jej po spawie. W ten sposób nadmiar spoiny na zimno jest wciskany do lewej i prawej strony połączenia. Należy trzymać szpatułkę możliwie płasko, aby uniknąć powstania szczelin.

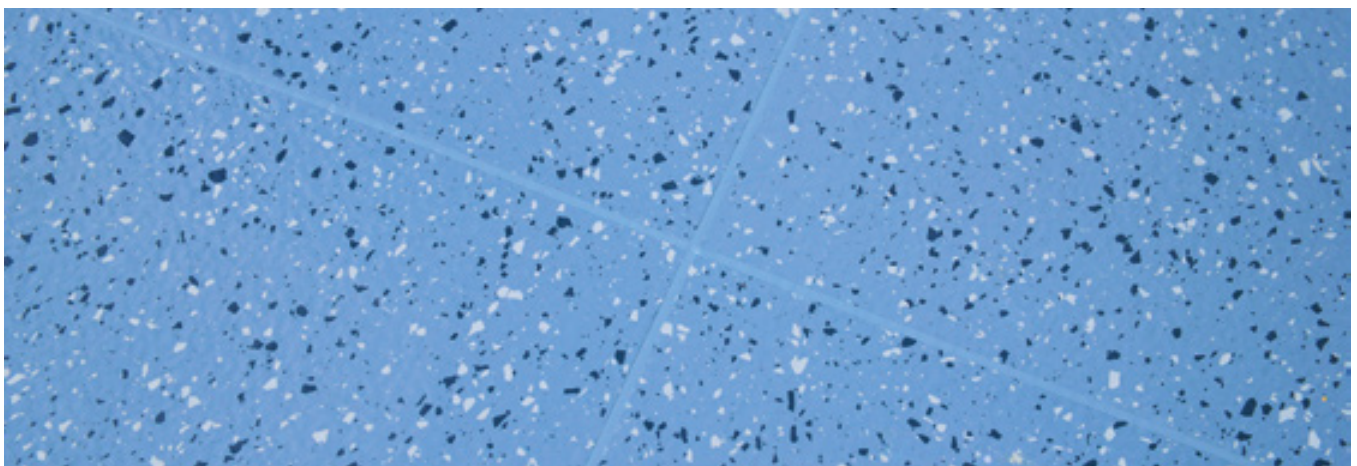


6. Taśmę klejącą można natychmiast usunąć.



Więcej informacji na temat postępowania z wyżej wymienioną taśmą maskującą można znaleźć na stronie internetowej producenta: <https://www.mueller-pvc-naht.de/en/products/type-a/>

W przypadku łączeń wykładzin podłogowych wykonanych masą do spoinowania, typowe jest ich minimalne zapadanie się w trakcie utwardzania.



B. Sznur termoplastyczny

okrągły, średnica ok. 4 mm

Opakowanie: rolka zawierająca ok. 100 m.b., masa: ok. 1,3 kg/rolka

Zużycie:

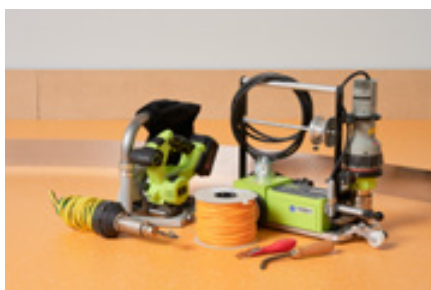
Arkusze o szerokości 122 cm: ok. 0,85 m.b./m²

Płytki 610 x 610 mm: ok. 3,50 m.b./m²

Sznur termoplastyczny nora[®] jest odpowiedni do zabezpieczania wykładzin podłogowych noraplan[®], za wyjątkiem wykładzin noraplan[®] ed. Te ostatnie należy zabezpieczyć masą do spoinowania 1-K nora[®].

Do sznura termoplastycznego można użyć takich samych narzędzi, które stosowane są do zgrzewania wykładzin z tworzyw sztucznych.

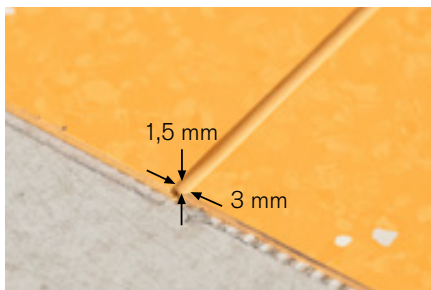
Narzędzia wymagane do zgrzewania sznura termoplastycznego



1. Połączenia są frezowane lub rozcinane za pomocą frezarki i/lub narzędzia do wycinania fug.



2. Szerokość łączenia ok. 3 mm;
głębokość łączenia maks. 1,5 mm



3. Usunąć opiłki pozostałe po frezowaniu (za pomocą odkurzacza).



4. Sznur termoplastyczny jest montowany za pomocą ręcznego pistoletu do spawania na gorąco z dyszą do szybkiego spawania (w przypadku noracare™ z małym otworem wentylacyjnym) lub zgrzewarki z wałkiem teflonowym. Temperatura robocza urządzenia została osiągnięta, gdy sznur termoplastyczny nieznacznie wychodzi z lewej i prawej krawędzi złącza.



5. Temperatura obróbki wynosi 350-400°C (w przypadku noracare™ jest to maks. 300°C). Przy przewodzeniu sznura termoplastycznego za pomocą nagrzewnicy należy ustawić prędkość na ok. 2 m.b./min. Większość urządzeń umożliwia dostosowanie prędkości działania i temperatury łączenia.



6. Jeśli nie ma możliwości ustawienia temperatury to należy odpowiednio dostosować prędkość działania nagrzewnicy.

Uwaga:

Szybkość zgrzewania powinna być mniejsza niż w przypadku linoleum lub PVC.



7. Po zakończeniu zgrzewania można od razu wykonać wstępne cięcie przy użyciu nożyka do montażu wykładzin firmy Mozart, stosując rozstaw 0,7 mm.



8. Po ochłodzeniu należy wykonać drugie cięcie przy użyciu nożyka do montażu wykładzin firmy Mozart.



Kontakt:

Dane kontaktowe, listę oddziałów lokalnych lub autoryzowanych sprzedawców detalicznych, a także inne informacje można znaleźć na stronie: www.nora.com
Adres e-mail: info@nora.com

Link do wideo:

www.nora.com/installation

